

Pompes à vis KRAL.

Série constructive L
Accouplement magnétique



Consignes de sécurité pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

OIL 02fr
Edition 2019-12
Mode d'emploi original

Table des matières

1 A propos de ce document	4
1.1 Remarques générales	4
1.2 Documents connexes	4
1.3 Groupes visés	4
1.4 Symboles	4
1.4.1 Niveaux de danger	4
1.4.2 Symboles de danger	5
1.4.3 Symboles dans ce document	5
2 Sécurité	6
2.1 Utilisation conforme	6
2.2 Application incorrecte prévisible	6
2.3 Obligations de l'exploitant	6
2.4 Instructions de sécurité	6
2.4.1 Instructions de sécurité fondamentales	6
2.4.2 Dangers liés aux systèmes à accouplement magnétique	7
3 Identification	8
3.1 Clé de type	8
3.2 Plaque signalétique	9
4 Caractéristiques techniques	9
4.1 Limites de fonctionnement	9
4.2 Valeurs de NPSH nécessaires	9
4.3 Niveau de pression acoustique	9
4.4 Poids	10
4.5 Accessoires	10
5 Description de fonctionnement	10
5.1 Structure de la pompe	10
5.2 Structure du groupe de pompage	10
5.3 Principe de fonctionnement	11
5.4 Variantes de boîtiers	11
5.5 Accouplement magnétique	11
5.6 Soupape de décharge	12
6 Transport, stockage	12
6.1 Dangers lors du transport	12
6.2 Dangers lors du stockage	12
6.3 Déballer et contrôler l'état de livraison	12
6.4 Transporter la pompe / le groupe de pompage	13
6.5 Stocker la pompe	14
7 Conservation	14
7.1 Tableau de conservation	14
7.2 Conserver des surfaces intérieures	14
7.3 Conserver des surfaces extérieures	15
7.4 Enlever la conservation	15
8 Montage, démontage	16
8.1 Danger lors du montage	16
8.2 Dangers lors du démontage	16
8.3 Installer la pompe	16
8.4 Démonter la pompe	18
9 Raccordement	19
9.1 Danger lors du raccordement	19
9.2 Raccorder la pompe au réseau de tuyauteries	19
9.3 Isoler la pompe	20
9.4 Raccorder le groupe de pompage à l'alimentation électrique	20
10 Fonctionnement	21
10.1 Dangers lors de l'exploitation	21
10.2 Mise en service	21
10.2.1 Nettoyer le réseau de tuyauteries	21
10.2.2 Remplir et désaérer la pompe	22
10.2.3 Contrôler le sens de rotation	24
10.2.4 Mettre la pompe en service	24
10.3 Pendant le fonctionnement	26
10.3.1 Contrôler la pression de service	26
10.3.2 Surveiller les filtres et/ou les collecteurs d'impuretés	26
10.3.3 Régler la soupape de décharge	26
10.3.4 Arrêter le groupe de pompage	27
10.4 Mise hors service	27
10.4.1 Mettre la pompe hors service	27
10.5 Remise en service	29
10.5.1 Remettre la pompe en service	29
11 Maintenance	29
11.1 Dangers lors de la maintenance	29
11.2 Maintenance nécessaire	29
11.3 Roulement à billes	29
11.4 Maintenir la pompe	29
11.5 Maintenir l'accouplement magnétique	30
12 Entretien	31
12.1 Dangers lors de l'entretien	31
12.2 Usure	31
12.2.1 Accouplement magnétique	31
12.3 Remplacer la soupape de décharge	31
12.3.1 Démonter la soupape de décharge	31
12.3.2 Monter la soupape de décharge	31
12.4 Remplacer l'accouplement magnétique	32
12.4.1 Démonter le rotor extérieur	32
12.4.2 Démonter le rotor intérieur	33
12.4.3 Monter le rotor intérieur	34
12.4.4 Monter le rotor extérieur	35
12.5 Remplacer le roulement à billes et le jeu de vis	37
12.5.1 Démonter le roulement à billes et le jeu de vis	37
12.5.2 Monter le roulement à billes et le jeu de vis	38
13 Elimination	39
13.1 Démonter et éliminer la pompe	39
14 Aide en cas de problème	40
14.1 Dérangements possibles	40
14.2 Dépannage	40
15 Accessoires	42
15.1 Chauffage	42
15.1.1 Types de chauffage possibles	42
15.1.2 Chauffage électrique	42
15.1.3 Chauffage par liquide	44
15.1.4 Chauffage de construction spéciale	45
16 Pièces de rechange	45
16.1 Vue d'ensemble	45
16.2 Jeux de maintenance	46

16.2.1	Jeu de maintenance pour accouplement magnétique	46
16.3	Jeux de réparation.....	47
16.3.1	Jeu de réparation pour jeu de vis LFI/LVI/LFT/ LVT/LFM	47
16.3.2	Jeu de réparation pour soupape de décharge LFI/LVI/LFT/LVT/LFM	47
16.3.3	Jeu de réparation pour accouplement magnétique	48
16.4	Compléments	49
16.4.1	Compléments type LFI/LVI/LFT/LVT/LFM	49
17	Annexe	50
17.1	Couples de serrage pour vis avec filet métrique avec et sans rondelles de blocage.....	50
17.2	Couples de serrage pour vis avec filet au pouce et joint élastomère.....	50
17.3	Couples de serrage pour vis d'éléments de serrage ...	51
17.4	Contenu de la déclaration de conformité	51

1 A propos de ce document

1.1 Remarques générales

1 A propos de ce document

1.1 Remarques générales

Le présent mode d'emploi fait partie du produit et doit être conservé pour consultation ultérieure. Tenez en outre compte des documents connexes.

1.2 Documents connexes

- Déclaration de conformité selon directive UE 2006/42/CE
- Déclaration du fabricant selon directive UE 2014/68/UE
- Fiche technique de la pompe
- Documentation technique des pièces de fournisseurs

1.3 Groupes visés

Le mode d'emploi s'adresse aux personnes suivantes:

- Personnes qui travaillent avec le produit
- Exploitants responsables de l'utilisation du produit

Les personnes qui travaillent avec le produit doivent être qualifiées. La qualification assure l'identification et la prévention des risques et dommages matériels possibles liés à une activité. Ces personnes sont du personnel spécialisé qui, en raison de sa formation professionnelle, de ses connaissances et de son expérience, exécute le travail dans les règles de l'art et dans le respect des stipulations en vigueur.

Dans ce mode d'emploi, l'attention est attirée séparément sur la qualification nécessaire du personnel au début de chaque chapitre individuel. Le tableau suivant donne une vue d'ensemble.

Groupe visé	Activité	Qualification
Personnel de transport	Transport, déchargement, installation	Personnel spécialisé pour le transport, conducteur de grue mobile, conducteur de grue, conducteur de chariot élévateur à fourche
Monteur	Installation, raccordement	Personnel spécialisé pour le montage
Electricien	Raccordement électrique	Personnel spécialisé pour l'installation électrique
Personnel formé	Tâche confiée	Personnel formé par l'exploitant qui connaît les tâches qui lui sont confiées et les risques éventuels en cas de comportement non conforme.

Tab. 1: Groupes visés

1.4 Symboles

1.4.1 Niveaux de danger

Mot de signalisation	Niveau de danger	Conséquences en cas de non-respect	
	DANGER	Danger immédiat	Grave dommage corporel, mort
	AVERTISSEMENT	Danger immédiat potentiel	Grave dommage corporel, invalidité
	ATTENTION	Situation potentiellement dangereuse	Dommage corporel léger
	PRUDENCE	Situation potentiellement dangereuse	Dommage matériel

1.4.2 Symboles de danger

Signification		Source et conséquences possibles en cas de non-respect
	Tension électrique	La tension électrique provoque des blessures graves ou la mort.
	Champ magnétique	Le champ magnétique peut provoquer des blessures graves ou la mort.
	Charge suspendue	Les chutes d'objets peuvent provoquer des blessures graves ou la mort.
	Lourde charge	Les lourdes charges peuvent conduire à de graves lésions dorsales.
	Danger de glissade	Un épanchement de liquide à pomper et d'huiles sur la fondation ou les marchepieds peuvent provoquer des chutes et entraîner des blessures graves ou la mort.
	Substances facilement inflammables	Les épanchements de liquide à pomper et d'huiles peuvent être facilement inflammables et peuvent provoquer de graves brûlures.
	Surface chaude	Les surfaces chaudes du groupe de pompage peuvent provoquer des brûlures.

1.4.3 Symboles dans ce document

Signification	
	Indication d'avertissement pour dommages corporels
	Instruction de sécurité
	Symbol d'interdiction des stimulateurs cardiaques
	Invitation à l'action
	Instruction d'action à plusieurs étapes
	
	
	Résultat de l'action
	Renvoi

2 Sécurité

2.1 Utilisation conforme

2 Sécurité

2.1 Utilisation conforme

- Utiliser la pompe exclusivement pour le pompage de liquides lubrifiants qui sont chimiquement neutres et ne contiennent pas de constituants gazeux ni solides.
- Utiliser la pompe uniquement dans les limites de fonctionnement mentionnées sur la plaque signalétique et au chapitre "Caractéristiques techniques". Pour les caractéristiques de fonctionnement qui ne correspondent pas aux indications de la plaque signalétique, consulter le fabricant.
- La pompe est spécialement conçue pour la pression de service spécifiée par le client. En cas de déviation sensible de la pression de service effective par rapport à cette pression de dimensionnement, des dommages peuvent également survenir sur la pompe à l'intérieur des limites de fonctionnement indiquées. Ceci vaut tant pour des pressions de service nettement plus élevées que nettement plus basses. La pression ne devrait en aucun cas descendre en dessous d'une pression minimale de 2 bars. En cas de doute, consulter le fabricant.

2.2 Application incorrecte prévisible

- Toute utilisation qui va au-delà de l'utilisation conforme ou constitue une utilisation d'un autre type est considérée comme une application incorrecte.
- Le produit n'est pas destiné au pompage de fluides en dehors des limites de fonctionnement.
- Tout contournement ou toute désactivation de dispositifs de sécurité pendant le fonctionnement est interdit.

2.3 Obligations de l'exploitant

L'exploitant est celui qui exploite le produit à titre professionnel ou met son utilisation à la disposition d'un tiers et porte pendant l'exploitation la responsabilité juridique pour le produit, la protection du personnel et les tiers.

Le produit est utilisé dans le domaine industriel. L'exploitant est dès lors soumis aux obligations légales de sécurité du travail.

En plus des instructions de sécurité dans ce mode d'emploi, les prescriptions de sécurité, de prévention des accidents et de protection de l'environnement en vigueur pour le domaine d'application du produit doivent être respectées.

2.4 Instructions de sécurité

2.4.1 Instructions de sécurité fondamentales



Respecter impérativement les instructions de sécurité suivantes:

- Lire avec attention ce mode d'emploi et respecter ses indications.
- Lire attentivement les modes d'emploi des composants et les respecter.
- Faire effectuer les travaux uniquement par du personnel spécialisé/formé.
- Porter l'équipement de protection personnelle et travailler soigneusement.
- Les liquides à pomper peuvent être sous pression élevée et peuvent provoquer des dommages corporels et matériels en cas d'erreur de manipulation ou composants endommagés.
- Les liquides à pomper peuvent être chauds, toxiques et corrosifs. Utiliser un équipement de protection adéquat.
- Lors de la manipulation de substances dangereuses, tenir compte des fiches techniques correspondantes et des prescriptions de sécurité.
- Pour les températures de service supérieures à 60 °C, éviter le contact avec la peau des parties d'installation en contact avec le liquide.
- Recueillir de manière sûre le liquide à pomper épanché et l'éliminer de manière compatible avec l'environnement dans le respect des prescriptions locales en vigueur. Neutraliser les résidus.
- Maintenir propres les surfaces d'installation, les échafaudages, échelles, plates-formes de levage et l'outillage, afin d'éviter les glissades ou les trébuchements.
- Mettre la pompe immédiatement à l'arrêt si des composants sous pression ou sous tension sont endommagés. Remplacer les composants ou la pompe.

2.4.2 Dangers liés aux systèmes à accouplement magnétique

Les champs magnétiques des systèmes à accouplement magnétique (MKS) peuvent influencer la fonction et la sécurité de fonctionnement des appareils électriques et électroniques. Respecter impérativement les instructions de sécurité suivantes.



Respecter impérativement les instructions de sécurité suivantes:

- Tenir les systèmes à accouplement magnétique à l'écart des stimulateurs cardiaques. Danger de mort!
 - Les personnes portant un stimulateur cardiaque ne peuvent en aucun cas effectuer des travaux de montage, démontage et maintenance.
- Les personnes portant un stimulateur cardiaque doivent respecter les distances de sécurité suivantes avec les systèmes à accouplement magnétique:
 - 3 m de distance vis-à-vis des systèmes à accouplement magnétique ouverts accessibles
 - 1 m de distance vis-à-vis des groupes de pompage avec systèmes à accouplement magnétique incorporés
- Ne pas amener de systèmes à accouplement magnétique à proximité de PC, supports de données et autres composants électroniques.
- Tenir les systèmes à accouplement magnétique à distance des montres, outils et instruments de mesure magnétisables ainsi que de tous les composants magnétisables.
- Ne pas réunir les deux composants de systèmes à accouplement magnétique, ceci pouvant détruire le système à accouplement magnétique.

3 Identification

3.1 Clé de type

3 Identification

3.1 Clé de type

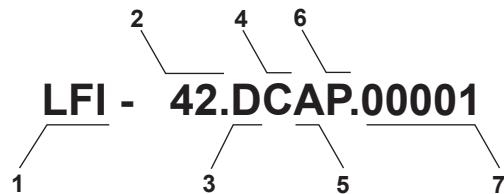


Fig. 1: Clé de type

Réf.	Classification	Description	
1	Type	LFI	<input type="checkbox"/> Pompe avec extrémité d'arbre en porte-à-faux <input type="checkbox"/> Pompe avec brides en ligne PN25/PN63 <input type="checkbox"/> Groupe de pompage avec ou sans socle de support de pompe
		LFT	<input type="checkbox"/> Pompe avec extrémité d'arbre en porte-à-faux <input type="checkbox"/> Pompe avec brides PN25/PN63 disposées en haut <input type="checkbox"/> Groupe de pompage avec ou sans socle de support de pompe
		LFM	<input type="checkbox"/> Pompe avec extrémité d'arbre en porte-à-faux <input type="checkbox"/> Pompe avec brides PN6/PN40 disposées en haut <input type="checkbox"/> Groupe de pompage avec ou sans socle de support de pompe
		LFW	<input type="checkbox"/> Pompe avec extrémité d'arbre en porte-à-faux <input type="checkbox"/> Pompe avec brides PN25/PN40 disposées en haut <input type="checkbox"/> Groupe de pompage avec ou sans socle de support de pompe
		LVI	<input type="checkbox"/> Pompe avec extrémité d'arbre en porte-à-faux et socle <input type="checkbox"/> Pompe avec brides en ligne PN25/PN63 <input type="checkbox"/> Groupe de pompage avec socle pour montage vertical
		LVT	<input type="checkbox"/> Pompe avec extrémité d'arbre en porte-à-faux et socle <input type="checkbox"/> Pompe avec brides PN25/PN63 disposées en haut <input type="checkbox"/> Groupe de pompage avec socle pour montage vertical
2	Dimension constructive	Correspond au débit de refoulement en [l/min] à 1450 min ⁻¹	
3	Garniture d'arbre	A	Garniture d'étanchéité à anneau glissant standard
		B	Garniture d'étanchéité à anneau glissant en matériau dur
		C	Joint à lèvres radial standard
		D	Accouplement magnétique
		F	Joint à lèvres radial pour températures élevées
		H	Garniture d'étanchéité à anneau glissant délestée
		X	Construction spéciale
4	Niveau de pression de la soupape de décharge	B	Niveau de pression 17,0 - 39,9 bars
		C	Niveau de pression 40,0 - 64,0 bars
		X	Construction spéciale
5	Chauffage	A	Sans chauffage
		B	Chauffage électrique
		C	Chauffage par liquide
		X	Construction spéciale
6	Complément	P	Pompe avec extrémité d'arbre en porte-à-faux
		F	Groupe de pompage avec socle de support de pompe
		V	Groupe de pompage sans socle de support de pompe
7	Indice de version	Pour buts de gestion interne	

Tab. 2: Clé de type

3.2 Plaque signalétique

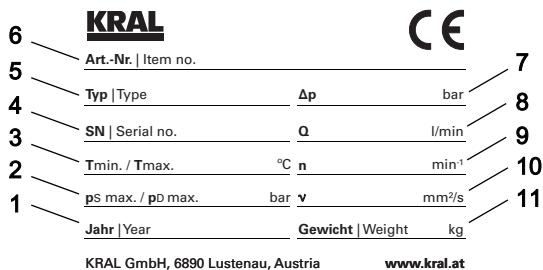


Fig. 2: Plaque signalétique

- 1 Année de construction
- 2 Surpression de service max. côté aspiration / Surpression de service max. côté refoulement
- 3 Plage de température
- 4 Numéro de série
- 5 Type
- 6 Numéro d'article
- 7 Différence de pression
- 8 Débit de refoulement nominal
- 9 Vitesse de rotation nominale
- 10 Viscosité nominale
- 11 Poids

4 Caractéristiques techniques

4.1 Limites de fonctionnement

Dimension constructive		
Paramètre	Unité	5 – 85
Surpression de service max.		
<input type="checkbox"/> Pompe avec bride PN25/PN63	[bars]	63
<input type="checkbox"/> Pompe avec bride PN6/PN40	[bars]	40
Température max. du liquide à pomper		
<input type="checkbox"/> Accouplement magnétique	[°C]	Spécifique au client, contacter le fabricant
Température min. du matériau de pompe		
	[°C]	-10
Température ambiante min. – max.		
	[°C]	-10 ... 50
Viscosité min. – max.		
	[mm ² /s]	1,5 – 10000
Vitesse de rotation max.		
<input type="checkbox"/> À 50 Hz	[min ⁻¹]	2900
<input type="checkbox"/> À 60 Hz	[min ⁻¹]	3500
Pression d'alimentation max.		
<input type="checkbox"/> Accouplement magnétique	[bars]	Spécifique au client, contacter le fabricant

Tab. 3: Limites de fonctionnement

4.2 Valeurs de NPSH nécessaires

Les valeurs de NPSH nécessaires de la pompe dépendent de la dimension constructive, de la viscosité du liquide à pomper et de la vitesse de rotation.

Les valeurs de NPSH sont disponibles sur le site web du fabricant :

www.kral.at/en/screw-pumps

4.3 Niveau de pression acoustique

Valeurs indicatives à 1 m de distance, 1450 min⁻¹, 20 bars

Dimension constructive		
	5 – 54	55 – 84
Niveau de pression acoustique max. ± 3 [dB(A)]		
Pompe	58,0	59,0
Moteur	62,0	62,0
Groupe de pompage	63,5	64,0

Tab. 4: Niveau de pression acoustique

5 Description de fonctionnement

4.4 Poids

4.4 Poids

Le poids est indiqué sur la plaque signalétique.

4.5 Accessoires

Indication Les caractéristiques techniques des accessoires sont décrites séparément  Accessoires, Page 42.

5 Description de fonctionnement

5.1 Structure de la pompe

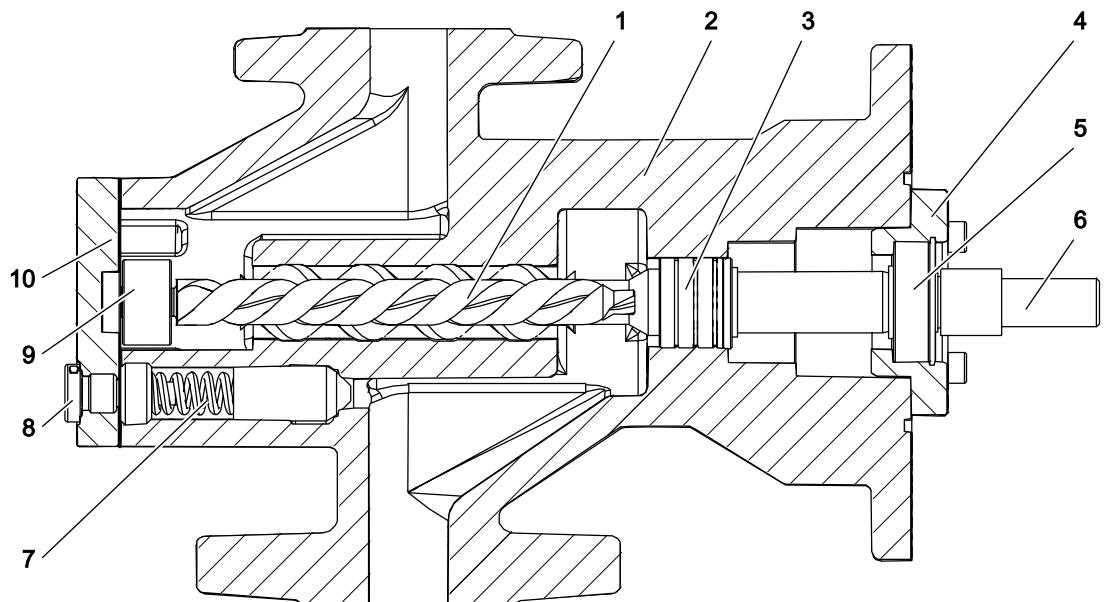


Fig. 3: Structure de la pompe

1	Vis annexe	6	Extrémité d'arbre de pompe (vis principale)
2	Boîtier de pompe	7	Soupape de décharge
3	Cylindre de compensation	8	Vis de fermeture
4	Couvercle de palier	9	Douille de compensation
5	Roulement à billes	10	Couvercle de fermeture

5.2 Structure du groupe de pompage

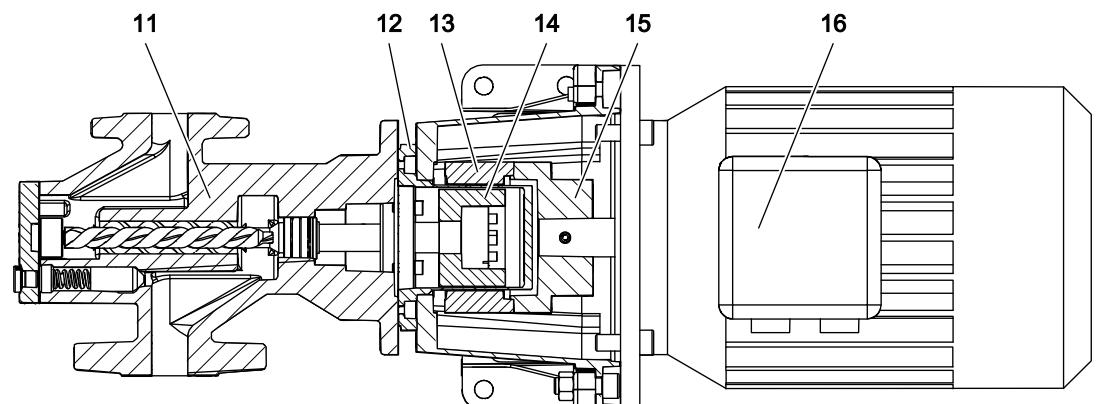


Fig. 4: Structure du groupe de pompage

11	Pompe	14	Rotor intérieur
12	Boîtier de protection	15	Logement du rotor extérieur
13	Rotor extérieur	16	Moteur

5.3 Principe de fonctionnement

Les pompes à vis sont des pompes volumétriques rotatives. L'effet de déplacement est généré par les trois vis rotatives **1** et **6** et le boîtier de pompe environnant **2**.

L'appui radial du jeu de vis se fait par le contact de glissement dans le boîtier de pompe, qui est dépendant de la lubrification par le liquide à pomper. Les pompes à vis ne conviennent dès lors pas pour la marche à sec et peuvent uniquement être utilisées jusqu'à des limites de pression et de viscosité déterminées. En raison des tolérances étroites, le refoulement de matières solides en suspension n'est pas possible.

L'appui axial de la vis principale **6** se fait via un roulement à billes rainuré **5**. Afin de réduire la pression, un cylindre de compensation **3** est monté sur la vis principale. Les vis annexes ont elles aussi une décharge de compression axiale grâce à des douilles de compensation **9** sur l'extrémité des vis côté aspiration et à des orifices vers l'espace de pression. Une soupape de décharge intégrée **7** protège contre une pression excessive susceptible de provoquer l'éclatement de parties du boîtier.

Le sens de rotation standard du jeu de vis correspond au sens des aiguilles d'une montre vu depuis le moteur et est marqué par une flèche sur la bride de pompe.

Le sens d'écoulement est marqué par deux flèches sur le boîtier de pompe.

5.4 Variantes de boîtiers

Boîtier	Type	Description
	LFI/LVI	Disposition des brides: Brides en ligne PN25/PN63
	LFT/LVT	Disposition des brides: Brides disposées en haut PN25/PN63
	LFM	Disposition des brides: Brides disposées en haut PN6/PN40

Tab. 5: Variantes de boîtiers

5.5 Accouplement magnétique

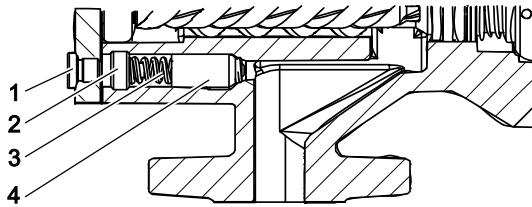
L'extrémité d'arbre de la pompe **6** est entourée d'un boîtier de protection **12**, qui est relié de manière hermétiquement étanche à la bride côté moteur de la pompe. On élimine ainsi la nécessité d'étancher une extrémité d'arbre en rotation par rapport à un carter d'étanchéité stationnaire. Pour la transmission du couple de rotation du moteur à la pompe, on utilise des rotors spéciaux qui sont équipés de puissants aimants permanents. Le rotor intérieur **14** est fixé sur l'extrémité d'arbre et entraîné par le rotor extérieur **13**, qui est lui fixé sur l'arbre du moteur **16**. La transmission du couple de rotation se fait ainsi sans contact à l'aide du champ magnétique entre le rotor extérieur et le rotor intérieur.

Le boîtier de protection est constitué d'un acier inoxydable amagnétique, qui n'entrave pas l'établissement des lignes de champ magnétique entre les rotors. La décharge de pression du boîtier de protection se fait via un orifice dans le noyau de la vis principale. On peut ainsi considérer que la pression dans le boîtier de protection correspond plus ou moins à la pression du côté aspiration de la pompe.

6 Transport, stockage

5.6 Soupape de décharge

5.6 Soupape de décharge



- 1 Vis de fermeture
- 2 Vis de réglage
- 3 Ressort de compression
- 4 Corps de soupape

Fig. 5: Soupape de décharge

La soupape de décharge intégrée empêche l'établissement de pressions très élevées qui pourraient conduire à l'éclatement de parties du boîtier.

La soupape de décharge est un pur organe de sécurité pour la pompe et ne convient pas pour des tâches de régulation telles qu'un maintien de pression. Une ouverture de longue durée de la soupape de décharge peut dans des conditions d'exploitation défavorables (différences de pression élevées et/ou faibles viscosités) conduire après seulement quelques minutes à une détérioration de la soupape et du siège de soupape. La conséquence est une fuite permanente de la soupape de décharge avec diminution correspondante du débit de refoulement. De plus, une circulation permanente via la soupape de décharge conduit à un échauffement excessif de la pompe. De ce fait, la viscosité diminue, ce qui peut aboutir à une panne de la pompe.

Une soupape de sécurité doit donc être placée côté installation afin d'assurer que la pression de service maximale admissible ne dépasse jamais la surpression de déclenchement de la soupape de décharge.

Indication La pression de déclenchement de la soupape de décharge est réglée en usine sur 110 % de la pression différentielle.

La soupape de décharge est accessible via une vis de fermeture 1 et peut être réglée de l'extérieur ↗ Pendant le fonctionnement, Page 26.

Indication Un contrôle des fonctions de la soupape de décharge au moins tous les 5 ans est indispensable pour la sécurité d'exploitation ↗ Pendant le fonctionnement, Page 26.
 L'étendue du contrôle et les intervalles de contrôle, plus rapprochés le cas échéant, doivent être définies par l'exploitant dans le respect des exigences et dispositions nationales (par exemple ordonnance allemande BetrSichV).
 Le premier contrôle des fonctions doit avoir lieu directement après la mise en service.
 Après des interruptions prolongées (> 4 semaines), la fonction de la soupape de décharge doit à nouveau être contrôlée.

6 Transport, stockage

6.1 Dangers lors du transport



Respecter impérativement les instructions de sécurité suivantes:

- Tous les travaux peuvent uniquement être effectués par du personnel de transport autorisé.
- Utiliser des engins de levage intacts et correctement dimensionnés.
- S'assurer que les moyens de transport sont dans un état impeccable.
- S'assurer que le centre de gravité de la charge est pris en compte.
- Ne pas se tenir en dessous des charges suspendues.

6.2 Dangers lors du stockage



Absolument respecter les instructions de sécurité suivantes:

- Respecter les conditions de stockage.

6.3 Déballer et contrôler l'état de livraison

Qualification du personnel:

Personnel formé

1. ➔ Vérifier la pompe/le groupe de pompage à la réception pour dommages de transport éventuels.
2. ➔ Signaler immédiatement les dommages de transport au fabricant.
3. ➔ Eliminer le matériel d'emballage selon les prescriptions locales en vigueur.

6.4 Transporter la pompe / le groupe de pompage

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Personnel de transport
Équipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Casque <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité
Moyen auxiliaire:	<input type="checkbox"/> Grue mobile, chariot élévateur à fourche, engin de levage



⚠ DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- ▶ Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.



⚠ AVERTISSEMENT

Danger de blessure et/ou de dommages à l'appareil par chute et renversement de composants.

- ▶ Utiliser des engins de levage intacts et correctement dimensionnés appropriés pour le poids total à transporter.
- ▶ Sélectionner les points d'accrochage des engins de levage en fonction du centre de gravité et de la répartition du poids.
- ▶ Utiliser au moins deux câbles de levage.
- ▶ En cas de transport vertical, empêcher aussi le basculement du moteur.
- ▶ Ne pas se tenir en dessous des charges suspendues.

PRUDENCE

Dommage à l'appareil suite à un transport inapproprié.

- ▶ Protéger la pompe de la détérioration, de la chaleur, du rayonnement solaire, de la poussière et de l'humidité.

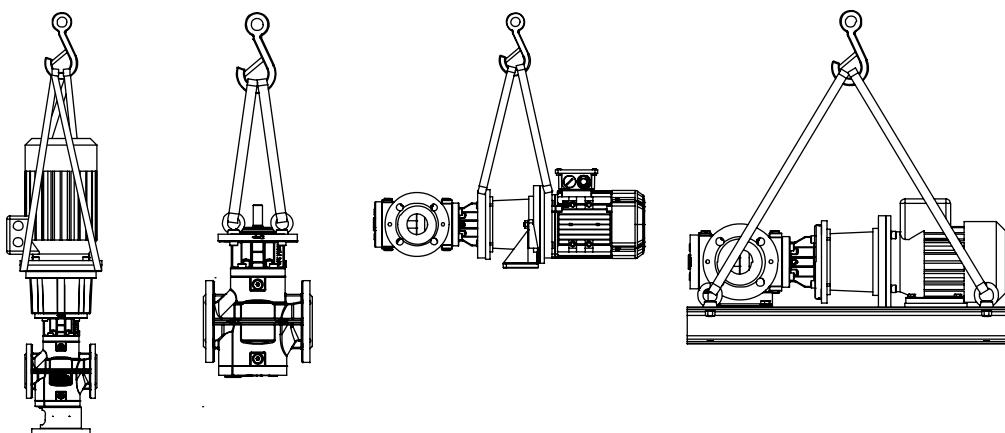


Fig. 6: Fixation des engins de levage - images de principe

1. ▶ Fixer l'engin de levage à la pompe / au groupe de pompage et serrer. Ce faisant, veiller à ce que le centre de gravité soit exactement en dessous du crochet de la grue.
2. ▶ Lever la pompe / le groupe de pompage avec précaution et le déposer sans heurt.
3. ▶ Avant de desserrer les sangles de transport, s'assurer que la pompe / le groupe de pompage ne puisse pas basculer.

6.5 Stocker la pompe

6.5 Stocker la pompe

Suite à la marche d'essai, les parties intérieures de la pompe sont revêtues d'huile d'essai et de ce fait conservées. Le raccordement de pression et le raccordement d'aspiration sont fermés par des couvercles de protection. Les surfaces extérieures de la pompe sont – sauf spécification contraire – conservées à l'aide d'une couche de peinture à deux composants à base de PU.

Pour un stockage d'env. six semaines dans un endroit sec et propre, la conservation d'usine protège la pompe.

Pour des périodes d'entreposage jusqu'à 60 mois, le fabricant propose une conservation de longue durée. Pour la conservation de longue durée, la pompe est en outre emballée de manière étanche à l'air dans du papier de protection contre la corrosion.

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Personnel de transport
Moyen auxiliaire:	<input type="checkbox"/> Grue mobile, chariot élévateur à fourche, engin de levage



⚠ DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- ▶ Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.

PRUDENCE

Dommages à l'appareil et corrosion en cas de stockage inappropriate et d'arrêt de longue durée.

- ▶ Protéger la pompe de la détérioration, de la chaleur, du rayonnement solaire, de la poussière et de l'humidité.
- ▶ Protéger de la corrosion en cas d'arrêt de longue durée.
- ▶ Tenir compte des prescriptions de stockage et conservation.

1. ➔ Stocker au frais et au sec et à l'abri du rayonnement solaire direct.
2. ➔ S'assurer que le papier de protection contre la corrosion n'est pas endommagé.
3. ➔ Respecter les intervalles de conservation ↗ Conservation, Page 14.

7 Conservation

7.1 Tableau de conservation

Une conservation doit être effectuée en supplément dans les cas suivants:

Type de livraison	Condition
Livraison standard	<input type="checkbox"/> Période d'entreposage de plus de six semaines <input type="checkbox"/> Conditions d'entreposage défavorables telles qu'humidité de l'air élevée, air salin, etc.
Livraison avec conservation de longue durée	<input type="checkbox"/> Emballage ouvert ou endommagé

Tab. 6: Conditions pour une conservation supplémentaire

7.2 Conserver des surfaces intérieures

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Personnel formé
Équipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité
Moyen auxiliaire:	<input type="checkbox"/> Agent de conservation (huile non acide et sans résine)



⚠ DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- ▶ Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.

1. ➔ Ouvrir l'emballage avec précaution. Si la pompe est également protégée par un papier anti-corrosion, veiller à ne pas l'endommager.
2. ➔ Fermer le raccordement d'aspiration de la pompe avec une bride aveugle.
3. ➔ Remplir d'agent de conservation par le raccordement de pression, jusqu'à env. 2 cm en dessous du bord, tourner en même temps la vis principale lentement dans le sens contraire au sens de rotation.
4. ➔ Fermer le raccordement de pression de la pompe avec une nouvelle bride aveugle.
5. ➔ Fermer soigneusement l'emballage.
6. ➔ Tous les six mois d'entreposage, contrôler le niveau de remplissage d'agent de conservation et le compléter si nécessaire.

7.3 Conserver des surfaces extérieures

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Personnel formé
Equipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Protection faciale <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité
Moyen auxiliaire:	<input type="checkbox"/> Graisse lubrifiante complexe au calcium (par exemple TE-VIER® FETT WAWE 100 avec additif d'adhérence) <input type="checkbox"/> Castrol Rustilo DWX 33 ou autre agent de conservation avec effet de protection comparable



⚠ DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- ▶ Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.

1. ➔ Appliquer de la graisse lubrifiante complexe au calcium anti-corrosion TEVIER® FETT WAWE 100 avec additif d'adhérence) sur les surfaces d'installation.
2. ➔ Appliquer ou pulvériser un agent de conservation (par exemple Castrol Rustilo DWX 33) sur les raccords de process.
3. ➔ A intervalles d'env. six mois, vérifier la conservation et la répéter si nécessaire.

7.4 Enlever la conservation

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Personnel formé
Equipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Protection faciale <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité
Moyen auxiliaire:	<input type="checkbox"/> Solvant <input type="checkbox"/> Récipient de collecte <input type="checkbox"/> Appareil à jet de vapeur avec additifs dissolvant la cire

8 Montage, démontage

8.1 Danger lors du montage



DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.



ATTENTION

Danger de blessure par sortie d'agent de conservation.

- Porter un équipement de protection personnelle pour tous les travaux.
- Recueillir de manière sûre l'agent de conservation épanché et l'éliminer de manière compatible avec l'environnement dans le respect des prescriptions locales en vigueur.

1. ► Nettoyer extérieurement la pompe avec des solvants, utiliser si nécessaire un appareil à jet de vapeur.
2. ► Retirer avec précaution la bride aveugle côté refoulement, afin d'évacuer la pression éventuellement présente dans la pompe.
3. ► Vidanger la pompe et collecter l'agent de conservation dans un récipient approprié.
4. ► Enlever la bride aveugle côté aspiration.
5. ► Afin d'enlever le reste de l'agent de conservation, rincer la pompe avec le liquide à pomper.

8 Montage, démontage

8.1 Danger lors du montage



Respecter impérativement les instructions de sécurité suivantes:

- Tous les travaux peuvent uniquement être effectués par du personnel spécialisé autorisé.
- Avant le montage, s'assurer que les limites de fonctionnement, les valeurs de NPSH et les conditions d'environnement sont respectées.
- Respecter les couples de serrage ↗ Annexe, Page 50.
- Veiller à ce que tous les composants soient bien accessibles et à ce que les travaux de maintenance puissent être exécutés simplement.

8.2 Dangers lors du démontage



Respecter impérativement les instructions de sécurité suivantes:

- Tous les travaux peuvent uniquement être effectués par du personnel spécialisé autorisé.
- Avant le début des travaux, laisser refroidir le groupe de pompage à température ambiante.
- Recueillir de manière sûre le liquide à pomper épanché et l'éliminer de manière compatible avec l'environnement dans le respect des prescriptions locales en vigueur.
- S'assurer que le récipient de collecte pour liquide à pomper épanché a une contenance suffisante.

8.3 Installer la pompe

Les pompes peuvent être exploitées en position de montage horizontale et verticale.

Indication Les encrassements dans le réseau de tuyauteries réduisent la durée de vie de la pompe. Si le réseau de tuyauteries est rincé avec la pompe lors de la première mise en service, un filtre de mise en service supplémentaire doit être placé temporairement devant la pompe côté installation (ouverture de maille: 0,02 mm).

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Personnel de transport <input type="checkbox"/> Monteur
Équipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Casque <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité
Moyen auxiliaire:	<input type="checkbox"/> Grue mobile, chariot élévateur à fourche, engin de levage



DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.



AVERTISSEMENT

Danger de blessure et/ou de dommages à l'appareil par chute et renversement de composants.

- Fixer la pompe uniquement sur un support ou une suspension de charge d'une capacité portante suffisante.
- S'assurer que les éléments de fixation et les tuyauteries sont suffisamment fixés.

PRUDENCE

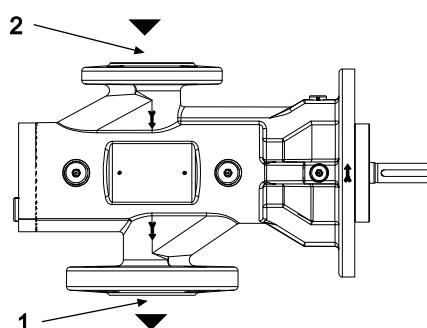
Risque d'endommagement du moteur à cause de la sortie de liquide à pomper.

- Ne pas monter la pompe au-dessus du moteur.

PRUDENCE

Dommages à l'appareil à cause d'impuretés dans le réseau de tuyauteries.

- En cas de travaux de soudage, monter des couvercles de protection devant les brides de raccordement.
- Lors de travaux de soudage, s'assurer qu'il n'y a pas de perles de soudure ni de poussière de meulage pouvant pénétrer dans le réseau de tuyauteries ni dans la pompe.
- Si le réseau de tuyauteries est rincé et nettoyé avec la pompe, s'assurer qu'un filtre de mise en service est mis en place.



- 1 Raccordement de pression
2 Raccordement d'aspiration

Fig. 7: Sens d'écoulement

Condition:

- ✓ Les raccordements de la pompe sont protégés de l'encrassement, par ex. par des couvercles de protection montés en usine
- ✓ Engin de levage préparé le cas échéant

8 Montage, démontage

8.4 Démonter la pompe

1. ➤ Amener la pompe en position de montage en respectant la position du moteur et les flèches indiquant le sens d'écoulement sur le boîtier de pompe (1 raccordement de pression, 2 raccordement d'aspiration).
2. ➤ Fixer la pompe de manière sûre sur le support avec les éléments de fixation.

8.4 Démonter la pompe

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Personnel de transport <input type="checkbox"/> Monteur <input type="checkbox"/> Electricien
Équipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Casque <input type="checkbox"/> Protection faciale <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité
Moyen auxiliaire:	<input type="checkbox"/> Grue mobile, chariot élévateur à fourche, engin de levage <input type="checkbox"/> Récipient de collecte



⚠ DANGER

Danger de mort par choc électrique.

- S'assurer que l'alimentation électrique est hors tension et verrouillée contre le réenclenchement.
- Tenir compte des modes d'emploi des composants électriques.



⚠ DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.



⚠ DANGER

Danger de mort à cause de la sortie de liquide à pomper.

Les liquides à pomper peuvent être chauds, toxiques, inflammables ou corrosifs et jaillir sous haute pression.

- Porter un équipement de protection personnelle pour tous les travaux. Veiller à la protection faciale.
- Avant le début des travaux, laisser refroidir le groupe de pompage à température ambiante.
- S'assurer que la pompe est sans pression.
- Recueillir de manière sûre le liquide à pomper épanché et l'éliminer de manière compatible avec l'environnement dans le respect des prescriptions locales en vigueur.

Condition:

- ✓ Groupe de pompage refroidi à température ambiante
- 1. ➤ Fermer les robinetteries d'arrêt côté refoulement et côté aspiration.
- 2. ➤ Vider la pompe au point le plus bas, ce faisant recueillir le liquide à pomper épanché dans un récipient de collecte.
- 3. ➤ Démonter les brides de raccordement côté refoulement et côté aspiration
- 4. ➤ Séparer le groupe de pompage du réseau de tuyauteries, ce faisant recueillir le liquide à pomper épanché.
- 5. ➤ Dévisser les éléments de fixation pour la fixation de la pompe.
- 6. ➤ Démonter le groupe de pompage sur place ou le transporter dans un lieu adapté Transport, stockage, Page 12.

9 Raccordement

9.1 Danger lors du raccordement



Respecter impérativement les instructions de sécurité suivantes:

- Tous les travaux sur la pompe et le réseau de tuyauterie peuvent uniquement être effectués par du personnel spécialisé autorisé.
- S'assurer qu'il n'y a pas de salissures qui peuvent pénétrer dans la pompe et le réseau de tuyauterie.
- S'assurer que les raccordements mécaniques sont montés sans tension.
- Respecter les couples de serrage ↗ Annexe, Page 50.
- Faire effectuer tous les travaux sur l'installation électrique uniquement par des électriciens.
- Avant le début des travaux sur la pompe, s'assurer que l'alimentation électrique est mise hors tension et verrouillée contre le réenclenchement.
- Si l'isolation de conducteurs électriques est endommagée, couper immédiatement l'alimentation électrique.

9.2 Raccorder la pompe au réseau de tuyauterie

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Personnel de transport <input type="checkbox"/> Monteur
Équipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Casque <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité
Moyen auxiliaire:	<input type="checkbox"/> Grue mobile, chariot élévateur à fourche, engin de levage



DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.

PRUDENCE

Dommages à l'appareil à cause d'impuretés dans le réseau de tuyauterie.

- En cas de travaux de soudage, monter des couvercles de protection devant les brides de raccordement.
- Lors de travaux de soudage, s'assurer qu'il n'y a pas de perles de soudure ni de poussière de meulage pouvant pénétrer dans le réseau de tuyauterie ni dans la pompe.
- Si le réseau de tuyauterie est rincé et nettoyé avec la pompe, s'assurer qu'un filtre de mise en service est mis en place.

PRUDENCE

Dommages à l'appareil suite à des tensions mécaniques.

- S'assurer que la pompe est montée sans tensions mécaniques dans le réseau de tuyauterie.
- Respecter les couples de serrage.

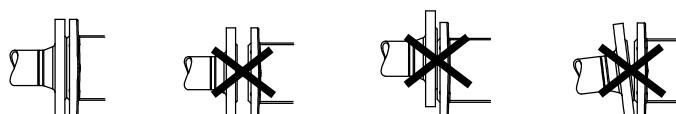


Fig. 8: Raccordement au réseau de tuyauterie

9 Raccordement

9.3 Isoler la pompe

- ▶ Faire tourner l'arbre de la pompe ou la roue du ventilateur du moteur. Ce faisant, contrôler la facilité de mouvement de la pompe.
Si l'arbre de la pompe ne peut pas être tourné à la main, remédier au défaut avant de monter la pompe ↳ Aide en cas de problème, Page 40.
- ▶ Avant les travaux de soudage, monter des couvercles de protection sur les raccordements d'aspiration et de pression.
- ▶ Amener les tuyauteries en position et soutenir les poids des tuyauteries.
- ▶ Contrôler le décalage de longueur, de hauteur et angulaire et corriger si nécessaire.
⇒ Un montage sans tensions est garanti si les boulons se laissent facilement serrer.
- ▶ Serrer les boulons de liaison en croix au couple de serrage correct, tableau des couples de serrage ↳ Annexe, Page 50.

9.3 Isoler la pompe

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Monteur
Équipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité
Moyen auxiliaire:	<input type="checkbox"/> Matériau d'isolation



⚠ DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- ▶ Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la station de pompage.



⚠ AVERTISSEMENT

Surfaces chaudes.

Le contact avec des surfaces chaudes non isolées entraîne des brûlures.

- ▶ Avant la mise en service, isoler les composants et tuyaux parcourus par des fluides chauds (> 60 °C).

▶ Avant la mise en service, isoler soigneusement toutes les surfaces potentiellement chaudes de la pompe et du tuyautage raccordé ou les équiper d'une protection anti-contact.

9.4 Raccorder le groupe de pompage à l'alimentation électrique

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Électricien
Moyen auxiliaire:	<input type="checkbox"/> Mode d'emploi du moteur <input type="checkbox"/> Schéma de câblage du moteur



⚠ DANGER

Danger de mort par choc électrique.

- ▶ S'assurer que l'alimentation électrique est hors tension et verrouillée contre le réenclenchement.
- ▶ Avant la mise en service, veiller soigneusement à la mise à la terre et à l'équilibrage du potentiel.
- ▶ Tenir compte des modes d'emploi des composants électriques.



⚠ DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- ▶ Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.

1. ➤ S'assurer que les caractéristiques de fonctionnement sur la plaque signalétique du moteur correspondent aux caractéristiques de fonctionnement de la pompe et du réseau local.
2. ➤ Mettre soigneusement à la terre le socle de support de pompe, le cadre de base ou le socle via le raccord vissé.
3. ➤ Raccorder le moteur conformément au mode d'emploi et au schéma de câblage dans la boîte à bornes des moteurs.
4. ➤ Lors du raccordement du groupe de pompage à l'ensemble de l'installation, poursuivre l'équilibrage du potentiel.

10 Fonctionnement

10.1 Dangers lors de l'exploitation



Respecter impérativement les instructions de sécurité suivantes:

- Tous les travaux peuvent uniquement être effectués par du personnel spécialisé autorisé.
- Avant la mise en service, s'assurer qu'une soupape de sécurité a été installée dans le réseau de tuyauterie côté refoulement avant la première robinetterie d'arrêt.
- Avant la mise en service, s'assurer que la tuyauterie d'aspiration et la pompe sont remplies.
- Les liquides à pomper peuvent être chauds, toxiques et corrosifs. Utiliser un équipement de protection adéquat.
- S'assurer que la pompe est uniquement exploitée dans les limites de fonctionnement.
- Lors de travaux prolongés effectués directement sur la pompe, porter une protection auditive.
- S'assurer que la pression maximale admissible du système ne soit pas dépassée.
- S'assurer que la pompe n'est exposée qu'à des variations lentes de température lors du refroidissement ou de l'échauffement.
- S'assurer que les dispositifs de sécurité existants ne sont pas contournés ni désactivés en exploitation.
- Avant la mise hors service, s'assurer que l'alimentation électrique est hors tension et verrouillée contre le réenclenchement.

10.2 Mise en service

10.2.1 Nettoyer le réseau de tuyauterie

Indication Les encrassements dans le réseau de tuyauterie réduisent la durée de vie de la pompe. Si le réseau de tuyauterie est rincé avec la pompe lors de la première mise en service, un filtre de mise en service supplémentaire doit être placé temporairement devant la pompe côté installation.

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Monteur
Équipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité



⚠ DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- ▶ Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la station de pompage.

PRUDENCE

Dommages à cause de la perte de charge supplémentaire dans le filtre de mise en service/collecteur d'impuretés de mise en service.

- ▶ Calculer la résistance à l'écoulement et déterminer la capacité d'aspiration restante.
- ▶ Surveiller la pression côté aspiration.
- ▶ Contrôler régulièrement le filtre de mise en service/collecteur d'impuretés de mise en service.

Condition:

- ✓ Filtre de mise en service installé si nécessaire (ouverture de maille 0,02 mm)
- 1. ➤ Avant la mise en service, nettoyer soigneusement le réseau de tuyauterie afin de protéger la pompe.
- 2. ➤ Rincer le réseau de tuyauterie pendant au moins 50 à 100 heures.

10.2.2 Remplir et désaérer la pompe

Possibilités

Il y a deux possibilités pour remplir la pompe:

- via le raccordement d'aspiration ou de pression
- via les orifices de désaération

Remplir et désaérer la pompe via le raccordement d'aspiration ou de pression

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Monteur
Équipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Casque <input type="checkbox"/> Protection faciale <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité



⚠ DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- ▶ Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.

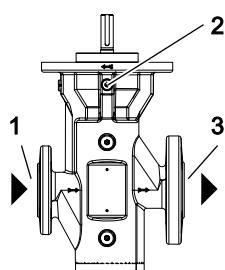


⚠ DANGER

Danger de mort à cause de la sortie de liquide à pomper.

Les liquides à pomper peuvent être chauds, toxiques, inflammables ou corrosifs et jaillir sous haute pression.

- ▶ Porter un équipement de protection personnelle pour tous les travaux. Veiller à la protection faciale.
- ▶ Recueillir de manière sûre le liquide à pomper épanché et l'éliminer de manière compatible avec l'environnement dans le respect des prescriptions locales en vigueur.



1 Raccordement d'aspiration

2 Orifice de désaération du carter d'étanchéité

3 Raccordement de pression

1. ➤ Desserrer la vis de fermeture de l'orifice de désaération du carter d'étanchéité **2** de max. deux tours, afin que l'air puisse s'échapper pendant le processus de remplissage.
2. ➤ Ouvrir la robinetterie d'arrêt côté aspiration ou côté refoulement et remplir la pompe via le raccordement d'aspiration **1** ou de pression **3** jusqu'à ce que le liquide à pomper sorte par l'orifice de désaération du carter d'étanchéité.
3. ➤ Serrer à nouveau la vis de fermeture de l'orifice de désaération du carter d'étanchéité.

Remplir et désaérer la pompe via les orifices de désaération

Indication

Le remplissage de la pompe via l'orifice de désaération est uniquement pertinent pour la position de montage horizontale.

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Monteur
Équipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Casque <input type="checkbox"/> Protection faciale <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité



DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.



AVERTISSEMENT

Danger de blessure à cause de la sortie de liquide à pomper.

Les liquides à pomper peuvent être chauds, toxiques et corrosifs.

- Porter un équipement de protection personnelle pour tous les travaux. Veiller à la protection faciale.
- Recueillir de manière sûre le liquide à pomper épanché et l'éliminer de manière compatible avec l'environnement dans le respect des prescriptions locales en vigueur.

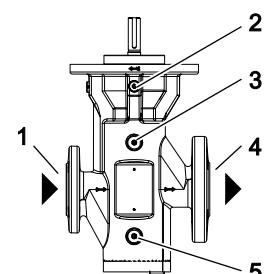


Fig. 9: Orifices de désaération

- 1 Raccordement d'aspiration
- 2 Orifice de désaération du carter d'étanchéité
- 3 Orifice de désaération côté refoulement
- 4 Raccordement de pression
- 5 Orifice de désaération côté aspiration

Condition:

- ✓ Robinetteries d'arrêt des tuyauteries d'aspiration et de refoulement fermées

1. ➤ Desserrer la vis de fermeture de l'orifice de désaération du carter d'étanchéité **2** de max. deux tours, afin que l'air puisse s'échapper pendant le processus de remplissage.
2. ➤ Retirer la vis de fermeture de l'orifice de désaération côté aspiration **5** ou de l'orifice de désaération côté refoulement **3**.
3. ➤ Remplir la pompe via l'orifice de désaération côté aspiration ou l'orifice de désaération côté refoulement jusqu'à ce que du liquide à pomper s'écoule de l'orifice de désaération du carter d'étanchéité.
4. ➤ Serrer à nouveau la vis de fermeture de l'orifice de désaération du carter d'étanchéité et de l'orifice de désaération côté aspiration ou de l'orifice de désaération côté refoulement.

10.2 Mise en service

10.2.3 Contrôler le sens de rotation

Le sens de rotation est marqué par une flèche sur la bride de pompe. Le sens de rotation du moteur donne le sens de rotation de la pompe. La roue du ventilateur du moteur doit tourner dans le sens indiqué par la flèche du sens de rotation sur la bride de pompe.

Indication Sens de rotation standard: dans le sens des aiguilles d'une montre (vu depuis le moteur)

Qualification du personnel: Monteur



⚠ DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

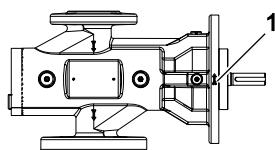
- ▶ Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.

PRUDENCE

Dommages par marche à sec de la pompe.

- ▶ S'assurer que la pompe est correctement remplie.
- ▶ Enclencher la pompe pendant max. une seconde et l'arrêter immédiatement.

1. ➔ Enclencher l'alimentation électrique et la couper immédiatement.



2. ➔ Comparer le sens de rotation de la roue du ventilateur avec le sens indiqué par la flèche 1.

3. ➔ Si les sens ne correspondent pas, intervertir les deux phases du raccordement électrique. Répéter les étapes 1 et 2.

10.2.4 Mettre la pompe en service

Qualification du personnel: Monteur
 Electricien

Equipement de protection personnelle: Vêtements de travail
 Protection faciale
 Gants de protection
 Chaussures de sécurité

Moyen auxiliaire: Récipient de collecte



⚠ DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- ▶ Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.



⚠ DANGER

Danger de mort en cas d'éclatement de pièces/composants et de sortie du liquide à pomper.

Une pression dépassant la valeur autorisée peut entraîner l'éclatement de pièces ou composants avec une grande énergie, par exemple suite à la fermeture du réseau de tuyauterie côté refoulement.

- ▶ Porter un équipement de protection personnelle pour tous les travaux.
- ▶ Avant la mise en service, s'assurer qu'une soupape de sécurité est installée côté installation dans le réseau de tuyauterie côté refoulement.



⚠ AVERTISSEMENT

Danger de blessure à cause de la sortie de liquide à pomper.

Les liquides à pomper peuvent être chauds, toxiques et corrosifs.

- ▶ Porter un équipement de protection personnelle pour tous les travaux. Veiller à la protection faciale.
- ▶ Recueillir de manière sûre le liquide à pomper épanché et l'éliminer de manière compatible avec l'environnement dans le respect des prescriptions locales en vigueur.



⚠ AVERTISSEMENT

Surfaces chaudes.

Le contact avec des surfaces chaudes non isolées entraîne des brûlures.

- ▶ Avant la mise en service, isoler les composants et tuyaux parcourus par des fluides chauds (> 60 °C).

PRUDENCE

Dommages par marche à sec de la pompe.

- ▶ S'assurer que la pompe et le réseau de tuyauterie raccordé sont correctement remplis.
- ▶ Si la pompe ne refoule pas au bout de 10 à 15 secondes, interrompre la mise en service.

Condition:

- ✓ Groupe de pompage correctement placé
 - ✓ Raccordements fermés de manière étanche
 - ✓ Moteur correctement raccordé
 - ✓ Le réseau de tuyauterie est exempt de contaminations
 - ✓ Soupape de sécurité installée dans le réseau de tuyauterie côté refoulement en amont de la première robinetterie d'arrêt selon EN ISO 4126-1
 - ✓ Pompe remplie de liquide à pomper
 - ✓ Robinetteries d'arrêt ouvertes dans les tuyauteries d'aspiration et de refoulement
1. ➔ Démarrer le groupe de pompage.
 - ⇒ La pompe débite si la pression augmente du côté refoulement de la pompe ou si un contrôleur de flux disponible dans l'installation réagit.
 2. ➔ Si la pompe ne délivre pas de liquide après 10 à 15 secondes de fonctionnement, interrompre la mise en service. Corriger la cause de la panne puis poursuivre la mise en service en respectant les consignes du tableau de dépannage ↳ Aide en cas de problème, Page 40.
 3. ➔ Faire tourner la pompe pendant quelques minutes pour désaérer complètement le réseau de tuyauterie.
 - ⇒ Le réseau de tuyauterie est complètement désaéré si le bruit de fonctionnement de la pompe est régulier et qu'on ne constate plus de variations sur un manomètre monté côté refoulement.
 4. ➔ Contrôler le fonctionnement de la soupape de décharge ↳ Pendant le fonctionnement, Page 26.

10.3 Pendant le fonctionnement

10.3.1 Contrôler la pression de service

Qualification du personnel: Personnel formé

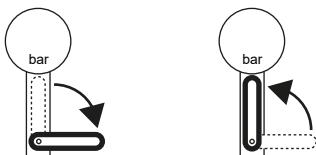


Fig. 10: Vanne d'arrêt du manomètre fermée/ouverte - image de principe



DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la station de pompage.

PRUDENCE

Défaut d'étanchéité du manomètre à cause d'une vanne d'arrêt du manomètre ouverte en permanence.

- Fermer la vanne d'arrêt du manomètre immédiatement après la lecture.

1. ► Ouvrir la vanne d'arrêt du manomètre.

2. ► Lire la pression de service et fermer les vannes d'arrêt du manomètre.

10.3.2 Surveiller les filtres et/ou les collecteurs d'impuretés

Indication Le fabricant recommande de protéger la pompe de l'encrassement au moyen d'un filtre et/ou d'un collecteur d'impuretés installés côté installation (ouverture de maille maximale 0,5 mm). Le degré d'encrassement du filtre et/ou collecteur d'impuretés peut être surveillé au moyen d'un manomètre côté aspiration ou d'un indicateur de différence de pression.

Qualification du personnel: Personnel formé



DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la station de pompage.

- Après la mise en service, surveiller le degré d'encrassement du filtre et/ou du collecteur d'impuretés à l'aide d'un manomètre côté aspiration ou d'un indicateur de différence de pression.
- Contrôler également le filtre et/ou collecteur d'impuretés en cas de chute de pression côté aspiration. Respecter les données de dimensionnement du fabricant du filtre / collecteur d'impuretés.
- En fonctionnement continu, contrôler la pression côté aspiration toutes les deux semaines.

10.3.3 Régler la soupape de décharge

Qualification du personnel: Monteur

Moyen auxiliaire: Clé pour boulons à six pans creux

Indication La pression de déclenchement de la soupape de décharge est réglée en usine sur 110 % de la pression différentielle.

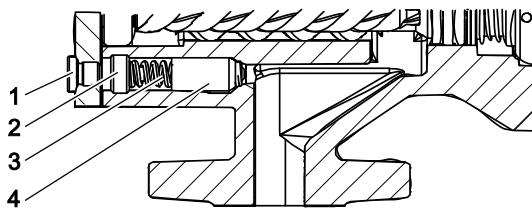


Fig. 11: Soupape de décharge



⚠ AVERTISSEMENT

Danger de blessure à cause de la sortie de liquide à pomper.

Les liquides à pomper peuvent être chauds, toxiques et corrosifs.

- ▶ Porter un équipement de protection personnelle pour tous les travaux. Veiller à la protection faciale.
- ▶ Recueillir de manière sûre le liquide à pomper épanché et l'éliminer de manière compatible avec l'environnement dans le respect des prescriptions locales en vigueur.

Condition:

- ✓ Manomètre côté refoulement installé
- 1. ➤ Enclencher la pompe et retirer la vis de fermeture 1 de la soupape de décharge.
- 2. ➤ Augmenter la pression de refoulement par étapes afin de contrôler la pression de déclenchement de la soupape de décharge. Ce faisant, observer le manomètre et veiller au respect des limites de fonctionnement.
 - ⇒ La pression de déclenchement est atteinte lorsque la pression affichée chute.
- 3. ➤ Tourner la vis de réglage 2 pour régler la pression de déclenchement:
 - Rotation dans le sens des aiguilles d'une montre: augmentation de la pression de déclenchement
 - Rotation dans le sens contraire des aiguilles d'une montre: réduction de la pression de déclenchement
- 4. ➤ Répéter les étapes 2 et 3 jusqu'à ce que la pression de déclenchement désirée soit atteinte.
- 5. ➤ Serrer à nouveau la vis de fermeture 1.

10.3.4 Arrêter le groupe de pompage

Qualification du personnel: Personnel formé

PRUDENCE

Détérioration de la garniture d'étanchéité par sollicitation en pression à l'arrêt.

- ▶ S'assurer que la pression maximale admissible du système ne soit pas dépassée.

- 1. ➤ Arrêter le moteur.
- 2. ➤ Fermer la robinetterie d'arrêt côté refoulement.

10.4 Mise hors service

10.4.1 Mettre la pompe hors service

La mise hors service est une interruption de fonctionnement qui nécessite des mesures différentes en fonction de l'étendue et de la durée de l'interruption et des propriétés du liquide à pomper.

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Monteur <input type="checkbox"/> Electricien
Équipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité
Moyen auxiliaire:	<input type="checkbox"/> Récipient de collecte



DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.



AVERTISSEMENT

Danger de blessure à cause de la sortie de liquide à pomper.

Les liquides à pomper peuvent être chauds, toxiques et corrosifs.

- Porter un équipement de protection personnelle pour tous les travaux. Veiller à la protection faciale.
- Recueillir de manière sûre le liquide à pomper épanché et l'éliminer de manière compatible avec l'environnement dans le respect des prescriptions locales en vigueur.

PRUDENCE

Endommagement de l'appareil en cas de changement de température trop rapide.

- Soumettre la pompe uniquement à des changements de température lents.
- Ne jamais chauffer la pompe avec une flamme ouverte.

→ En cas d'interruptions de fonctionnement, prendre les mesures suivantes:

Etendue de l'interruption de fonctionnement	Mesure
<input type="checkbox"/> Arrêter la pompe pendant une longue durée	→ Dépend du liquide à pomper
<input type="checkbox"/> Vider la pompe	→ Fermer les robinetteries d'arrêt côté refoulement et côté aspiration.
<input type="checkbox"/> Démonter la pompe	→ Séparer les moteurs de l'alimentation électrique et les verrouiller contre le réenclenchement.
<input type="checkbox"/> Stocker la pompe	→ Tenir compte des prescriptions de stockage et conservation → Transport, stockage, Page 12.

Tab. 7: Mesures en cas d'interruption de fonctionnement

Comportement du liquide à pomper	Durée de l'interruption de fonctionnement	
	courte	longue
<input type="checkbox"/> Les matières solides décantent	→ Rincer la pompe.	→ Rincer la pompe.
<input type="checkbox"/> Se solidifie/gèle	→ Chauffer ou vider la pompe.	→ Vider la pompe.
<input type="checkbox"/> Pas de sollicitation de corrosion		
<input type="checkbox"/> Se solidifie/gèle	→ Chauffer ou vider la pompe.	1. → Vider la pompe. 2. → Conserver la pompe.
<input type="checkbox"/> Avec sollicitation de corrosion		
<input type="checkbox"/> Reste liquide	–	–
<input type="checkbox"/> Pas de sollicitation de corrosion		
<input type="checkbox"/> Reste liquide	–	1. → Vider la pompe. 2. → Conserver la pompe.
<input type="checkbox"/> Avec sollicitation de corrosion		

Tab. 8: Mesures dépendant du comportement du liquide à pomper

→ Vidanger la pompe via la tuyauterie de refoulement, la tuyauterie d'aspiration et les vis de fermeture.

10.5 Remise en service

10.5.1 Remettre la pompe en service

→ Exécuter toutes les étapes comme pour la mise en service ↗ Mise en service, Page 21.

11 Maintenance

11.1 Dangers lors de la maintenance



Respecter impérativement les instructions de sécurité suivantes:

- Tous les travaux peuvent uniquement être effectués par du personnel spécialisé autorisé.
- Avant le début des travaux, laisser refroidir lentement le groupe de pompage à température ambiante. Éviter les variations rapides de température.
- Les liquides à pomper peuvent être chauds, toxiques et corrosifs. Utiliser un équipement de protection adéquat.
- Recueillir de manière sûre le liquide à pomper épanché et l'éliminer de manière compatible avec l'environnement dans le respect des prescriptions locales en vigueur.
- S'assurer que le récipient de collecte pour liquide à pomper épanché a une contenance suffisante.
- Tenir compte des modes d'emploi et des fiches techniques des composants.

11.2 Maintenance nécessaire

La durée de vie dépend du respect des conditions d'exploitation de la pompe et des exigences des modes d'emploi des composants.

Composant	Maintenance nécessaire	Cycle
Pompe	<input type="checkbox"/> Contrôle visuel <input type="checkbox"/> Contrôle acoustique	4 semaines
Filtre/collecteur d'impuretés (côté installation)	<input type="checkbox"/> Contrôle de la pression côté aspiration	2 semaines
Accouplement magnétique	<input type="checkbox"/> Contrôle des couples de serrage	1 an
Soupape de décharge	<input type="checkbox"/> Contrôle des fonctions	≤ 5 ans

Tab. 9: Maintenance nécessaire

11.3 Roulement à billes

En cas d'utilisation de la pompe dans des applications d'huile lubrifiante avec une classe de pureté minimale de 21/18/13 selon ISO 4406, un changement de palier après un maximum de 5 ans (40000 h) est suffisant.

11.4 Maintenir la pompe

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Monteur
Équipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité <input type="checkbox"/> Protection faciale



DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

► Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.

11.5 Maintenir l'accouplement magnétique



⚠ AVERTISSEMENT

Danger de blessure à cause de la sortie de liquide à pomper.

Les liquides à pomper peuvent être chauds, toxiques et corrosifs.

- ▶ Porter un équipement de protection personnelle pour tous les travaux. Veiller à la protection faciale.
- ▶ Recueillir de manière sûre le liquide à pomper épanché et l'éliminer de manière compatible avec l'environnement dans le respect des prescriptions locales en vigueur.

1. ➔ Contrôler régulièrement la pompe visuellement et acoustiquement toutes les quatre semaines.
2. ➔ En cas de signes d'usure, éliminer la cause ↗ Entretien, Page 31.

11.5 Maintenir l'accouplement magnétique

Qualification du personnel: Monteur

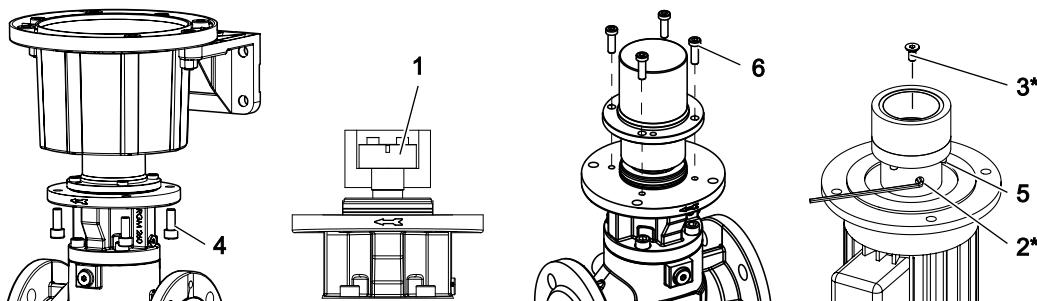


⚠ DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- ▶ Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.



- ➔ Contrôler les couples de serrage des pièces suivantes de l'accouplement magnétique ↗ Entretien, Page 31, Couples de serrage ↗ Annexe, Page 50.

N° réf.	Pièce
1	Élément de serrage
2*	Vis sans tête logement du rotor extérieur
3*	Vis noyée logement du rotor extérieur
4	Vis cylindriques support de pompe - pompe
5	Vis cylindriques logement du rotor extérieur - rotor extérieur
6	Vis cylindriques boîtier de protection - pompe
*	Dépend de la dimension constructive du moteur

Tab. 10: Accouplement magnétique: Pièces sujettes à maintenance

12 Entretien

12.1 Dangers lors de l'entretien



Respecter impérativement les instructions de sécurité suivantes:

- Tous les travaux peuvent uniquement être effectués par du personnel spécialisé autorisé.
- Avant le début des travaux sur la pompe, s'assurer que l'alimentation électrique est mise hors tension et verrouillée contre le réenclenchement.
- Avant le début des travaux, laisser refroidir lentement le groupe de pompage à température ambiante. Éviter les variations rapides de température.
- Les liquides à pomper peuvent être chauds, toxiques et corrosifs. Utiliser un équipement de protection adéquat.
- S'assurer que la pompe est sans pression et les robinetteries d'arrêt ne sont pas actionnées de manière intempestive.
- Recueillir de manière sûre le liquide à pomper épanché et l'éliminer de manière compatible avec l'environnement dans le respect des prescriptions locales en vigueur.
- S'assurer que le récipient de collecte pour liquide à pomper épanché a une contenance suffisante.
- Respecter les couples de serrage ↗ Annexe, Page 50.
- Tenir compte des modes d'emploi et des fiches techniques des composants.

12.2 Usure

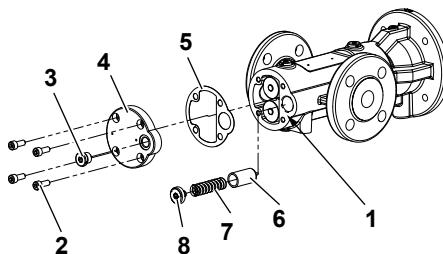
12.2.1 Accouplement magnétique

En cas d'utilisation de la pompe dans des applications d'huile lubrifiante avec une classe de pureté minimale de 21/18/13 selon ISO 4406, une inspection après un maximum de 5 ans (400 000 h) est suffisante.

12.3 Remplacer la soupape de décharge

12.3.1 Démonter la soupape de décharge

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Monteur
Équipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité

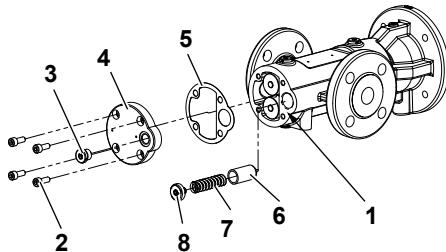


1. ➤ Enlever la vis de fermeture 3 et les vis cylindriques 2.
2. ➤ Enlever le couvercle de fermeture 4 et le joint plat 5 du boîtier de pompe 1.
3. ➤ Dévisser la vis de réglage 8 avec précaution et enlever le ressort de compression 7 et le corps de soupape 6 du boîtier de pompe.

12.3.2 Monter la soupape de décharge

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Monteur
Équipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité

12.4 Remplacer l'accouplement magnétique



1. Nettoyer soigneusement la surface d'ajustage et coller le nouveau joint plat 5 sur la surface d'ajustage.
2. Placer le corps de soupape 6 et le ressort de compression 7 dans le boîtier de pompe 1 et fixer le ressort de compression avec la vis de réglage 8.
3. Positionner le couvercle de fermeture 4 et serrer les vis cylindriques 2 au couple de serrage.
4. Régler la soupape de décharge ↳ Pendant le fonctionnement, Page 26.

12.4 Remplacer l'accouplement magnétique

12.4.1 Démonter le rotor extérieur

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Monteur
Equipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité
Moyen auxiliaire:	<input type="checkbox"/> Clé à fourche <input type="checkbox"/> Levier de montage <input type="checkbox"/> Engin de levage



⚠ DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- ▶ Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.



⚠ AVERTISSEMENT

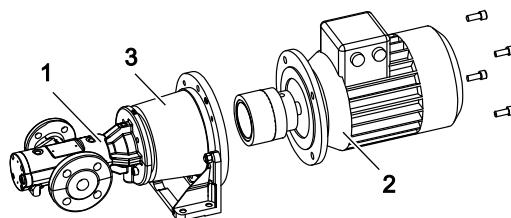
Danger de blessure et/ou de dommages à l'appareil par chute et renversement de composants.

- ▶ Utiliser des engins de levage intacts et correctement dimensionnés appropriés pour le poids total à transporter.
- ▶ Sélectionner les points d'accrochage des engins de levage en fonction du centre de gravité et de la répartition du poids.
- ▶ Utiliser au moins deux câbles de levage.
- ▶ En cas de transport vertical, empêcher aussi le basculement du moteur.
- ▶ Ne pas se tenir en dessous des charges suspendues.

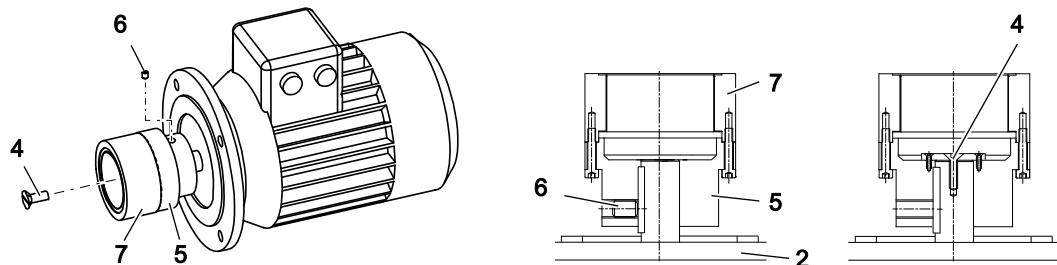
Indication Le logement du rotor extérieur et le rotor extérieur sont plus faciles à démonter s'ils sont échauffés à 80 °C.

Condition:

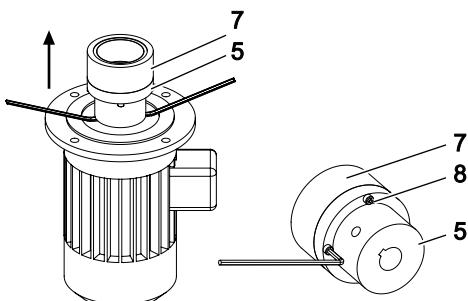
1. Avant le démontage, fermer les raccordements d'aspiration et de pression de la pompe avec des couvercles de protection.
2. Fixer le groupe de pompage par des mesures appropriées de manière à prévenir tout basculement de la pompe après le démontage du moteur.



3. ► Placer l'engin de levage sur le moteur 2.
4. ► Desserrer les vis cylindriques entre le moteur et le support de pompe 3.
5. ► Lever le moteur du support de pompe.



6. ► En fonction de la dimension constructive du moteur, retirer la vis sans tête 6 du logement du rotor extérieur 5 ou la vis noyée 4 du rotor extérieur 7.



7. ► Retirer le logement du rotor extérieur et le rotor extérieur de l'arbre moteur avec des leviers de montage.
8. ► Retirer les vis cylindriques 8 entre le logement du rotor extérieur et le rotor extérieur.

12.4.2 Démonter le rotor intérieur

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Monteur
Equipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité
Moyen auxiliaire:	<input type="checkbox"/> Clé pour boulons à six pans creux <input type="checkbox"/> Sécurité antitorsion



DANGER

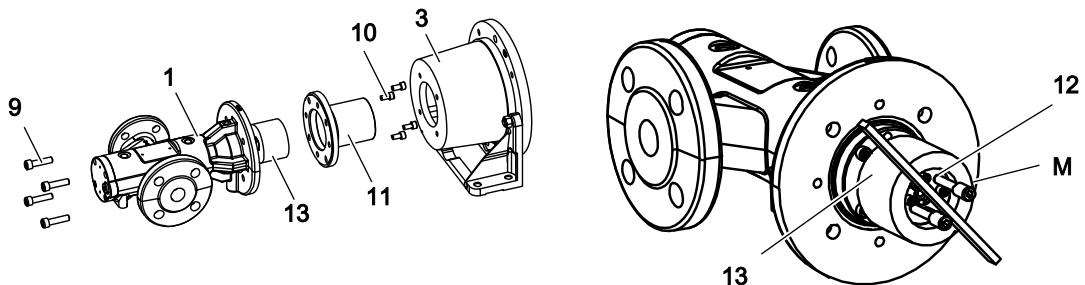
Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.

Indication Le boîtier de protection est plus facile à démonter s'il est échauffé à 80 °C.

12.4 Remplacer l'accouplement magnétique



1. ➤ Retirer les vis cylindriques **9** entre la pompe **1** et le support de pompe **3** et enlever le support de pompe.
2. ➤ Retirer les vis cylindriques **10** entre le boîtier de protection **11** et la pompe et enlever le boîtier de protection.
3. ➤ Pour le remplacement du rotor intérieur **13**, visser deux vis **M** comme protection contre la torsion dans les trous taraudés vides de l'élément de serrage **12**.
4. ➤ Retirer les vis de l'élément de serrage.
5. ➤ Revisser les vis dans les trous taraudés disponibles.
⇒ De la sorte, l'élément de serrage est détaché du rotor intérieur et de l'arbre de la pompe.

12.4.3 Monter le rotor intérieur

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Monteur
Équipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité
Moyen auxiliaire:	<input type="checkbox"/> Huile sans addition de sulfure de molybdène (par ex. spray multifonction WD-40)



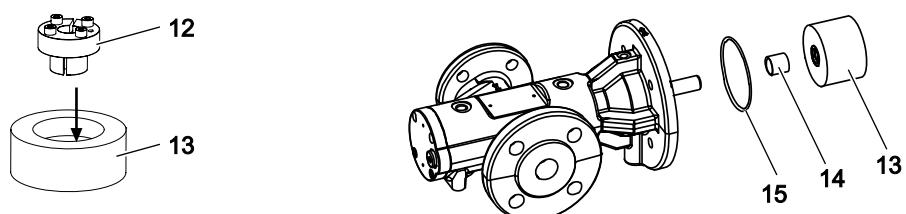
DANGER

Champ magnétique.

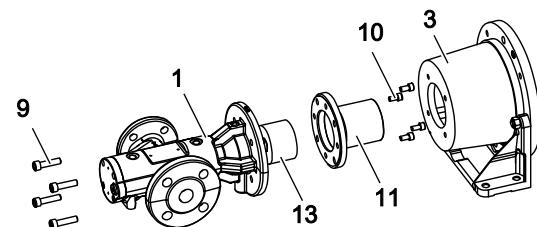
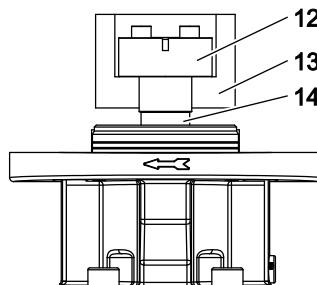
Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.

Indication Le rotor intérieur est plus facile à monter s'il est échauffé à 80 °C.



1. ➤ Nettoyer soigneusement les surfaces de contact du rotor intérieur **13**, huiler légèrement l'élément de serrage **12**.
2. ➤ Tourner à la main les vis de l'élément de serrage de quelques tours et insérer l'élément de serrage dans le rotor intérieur.
3. ➤ Nettoyer soigneusement les surfaces d'étanchéité.
4. ➤ Nettoyer le joint torique **15** et le graisser légèrement. Placer le joint torique et faire glisser la douille d'écartement **14** sur l'arbre de la pompe.



5. ➤ Placer le rotor intérieur avec l'élément de serrage préassemblé sur l'arbre de la pompe et serrer en croix à la main les vis de l'élément de serrage .
6. ➤ Contrôler la position de l'élément de serrage: l'élément de serrage doit reposer sur la douille d'écartement et le rotor intérieur. Si ce n'est pas le cas, desserrer les vis et orienter à nouveau l'élément de serrage.
7. ➤ Si la position est correcte, serrer en croix les vis de l'élément de serrage d'abord à la moitié du couple de serrage. Serrer ensuite plusieurs fois en croix à couple de serrage complet.
8. ➤ Presser le boîtier de protection 11 sur la bride de pompe et serrer les vis cylindriques 10 au couple.
9. ➤ Placer le support de pompe 3 sur la pompe et serrer les vis cylindriques 9 au couple.

12.4.4 Monter le rotor extérieur

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Monteur
Equipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité
Moyen auxiliaire:	<input type="checkbox"/> Engin de levage



DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.



AVERTISSEMENT

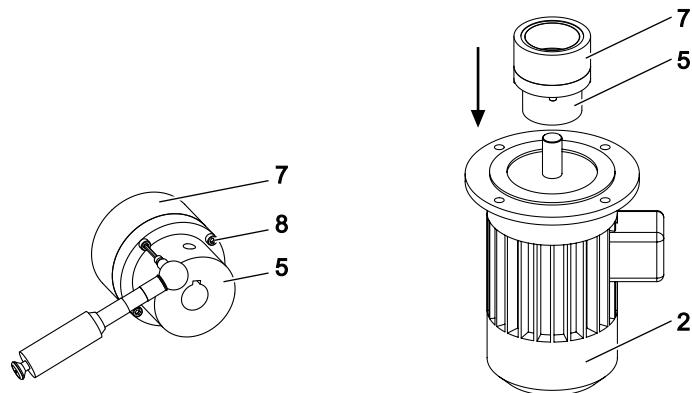
Risque d'écrasement lors de l'assemblage du moteur et de la pompe.

Lorsque le moteur est rapproché de la pompe, des forces magnétiques puissantes peuvent entraîner un rapprochement brutal et causer des blessures aux mains ou aux doigts.

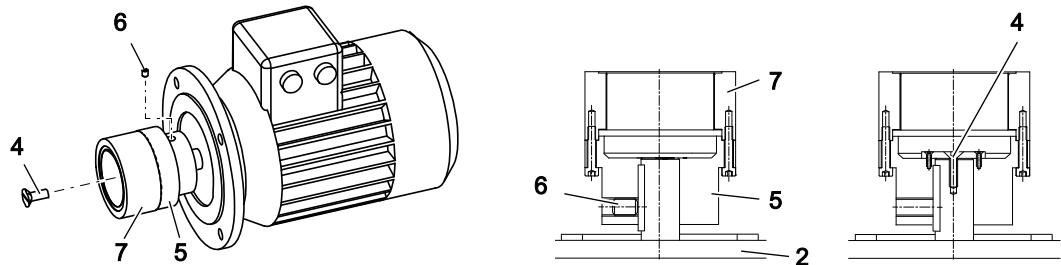
- Deux personnes sont nécessaires pour l'assemblage.
- Utiliser un engin de levage approprié (par ex. palan à chaîne).
- Dans la mesure du possible, effectuer l'assemblage en position verticale.
- Fixer la pompe par des mesures appropriées.
- Lors du rapprochement du moteur avec la pompe, s'assurer que personne n'a les doigts ou mains entre le moteur et la pompe.

Indication Le logement du rotor extérieur et le rotor extérieur sont plus faciles à monter s'ils sont échauffés à 80 °C.

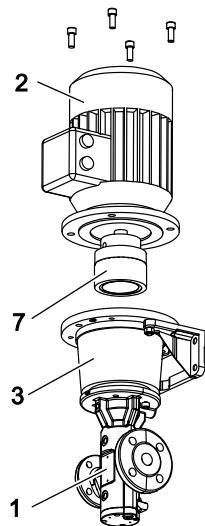
12.4 Remplacer l'accouplement magnétique



1. Nettoyer soigneusement le rotor extérieur **7** à l'air comprimé. Serrer les vis cylindriques **8** entre le rotor extérieur et le logement du rotor extérieur **5** au couple ↗ Annexe, Page 50.
2. Nettoyer et graisser l'extrémité d'arbre du moteur **2**.
3. Placer le logement du rotor extérieur avec le rotor extérieur sur l'extrémité d'arbre du moteur.



4. S'assurer que l'extrémité d'arbre du moteur soit à fleur avec la surface avant du logement du rotor extérieur.
5. Selon la dimension constructive du moteur, serrer au couple la vis sans tête **6** ou la vis noyée **4**.



6. Fixer la pompe **1** par des mesures appropriées de manière à prévenir tout basculement de la pompe lors du montage du moteur **2**.
7. Placer l'engin de levage sur le moteur et l'amener en position au-dessus de la pompe.
8. Placer lentement le moteur sur le support de pompe **3** de la pompe. Veiller à ce que le rotor extérieur **7** ne frappe pas sur le boîtier de protection.
9. Serrer les vis cylindriques au couple.
10. N'enlever les couvercles de protection que juste avant de raccorder la pompe au réseau de tuyauteries.

12.5 Remplacer le roulement à billes et le jeu de vis

12.5.1 Démonter le roulement à billes et le jeu de vis

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Monteur
Equipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité
Moyen auxiliaire:	<input type="checkbox"/> Marteau en matière plastique <input type="checkbox"/> Arrache-moyeu

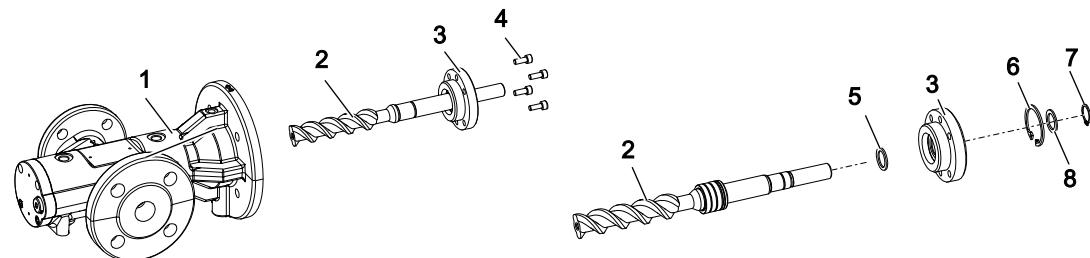


DANGER

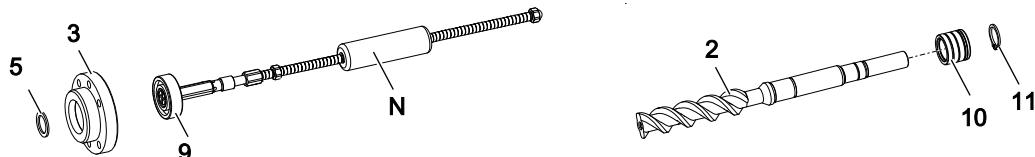
Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

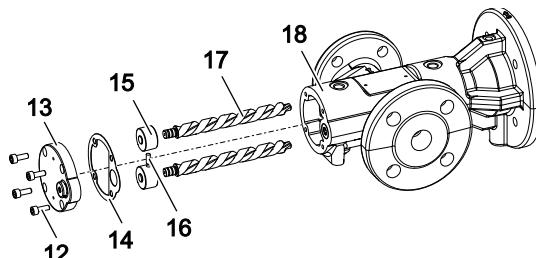
- Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.



- Enlever les vis cylindriques 4 et visser deux vis de chasse dans le chapeau de palier 3.
⇒ Le chapeau de palier est pressé avec la vis principale 2 hors du boîtier de pompe 1.
- Extraire le chapeau de palier avec la vis principale hors du boîtier de pompe.
- Retirer les circlips 7 et 6 ainsi que le disque de support 8.
- Chasser la vis principale du chapeau de palier à l'aide de légers coups avec un marteau en matière plastique.
- **Dimension constructive 5 – 26 et 55 – 85:** Retirer le disque de support 5.



- Extraire le roulement à billes 9 du chapeau de palier avec l'outil d'extraction approprié N.
- Retirer le circlip 11 et le cylindre de compensation 10.



- Desserrer les vis cylindriques 12 et retirer le couvercle de fermeture 13.
- Enlever les douilles de compensation 15 avec la goupille cylindrique 16 et les vis annexes 17 du boîtier de pompe.
- Eliminer les restes du joint plat 14 du couvercle de fermeture et du boîtier de pompe.

12.5 Remplacer le roulement à billes et le jeu de vis

12.5.2 Monter le roulement à billes et le jeu de vis

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Monteur
Équipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité
Moyen auxiliaire:	<input type="checkbox"/> Douille de montage de roulement à billes



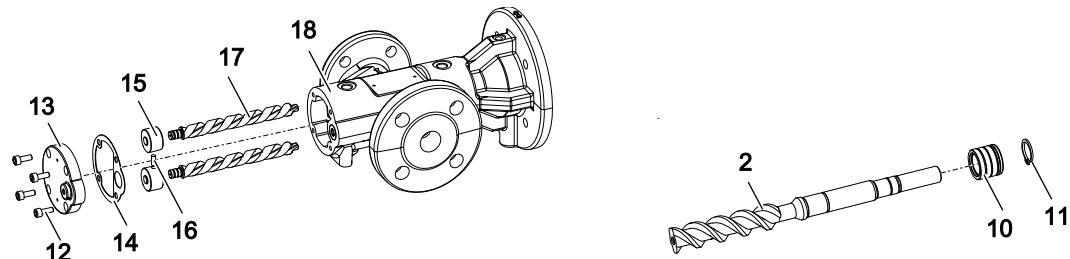
⚠ DANGER

Champ magnétique.

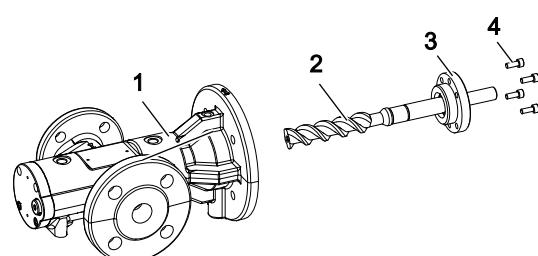
Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.

1. ► Nettoyer les surfaces d'ajustage, nettoyer soigneusement les joints toriques et les graisser.



2. ► Introduire les vis annexes 17 dans le boîtier de pompe 18.
3. ► Monter les douilles de compensation 15 et la goupille cylindrique 16.
4. ► Coller le nouveau joint plat 14 sur le boîtier de pompe.
5. ► Placer le couvercle de fermeture 13 et serrer les vis cylindriques 12 au couple de serrage.
6. ► Presser le cylindre de compensation 10 sur la vis principale 2 et monter le circlip 11.
7. ► Dimension constructive 5 – 26 et 55 – 85: Monter le disque de support 5.
8. ► Enfoncer la vis principale 2 dans le chapeau de palier 3 et monter le circlip 7 et le disque de support 8.
9. ► Presser le roulement à billes 9 dans le chapeau de palier et monter le circlip 6.



10. ► Insérer la vis principale avec le chapeau de palier préassemblé dans le boîtier de pompe jusqu'à ce que la vis principale soit en prise avec les vis annexes. Ce faisant, tourner la vis principale.
11. ► Serrer les vis cylindriques 4 au couple ↗ Annexe, Page 50.

13 Elimination

13.1 Démonter et éliminer la pompe

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Monteur
Equipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Protection faciale <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité
Moyen auxiliaire:	<input type="checkbox"/> Solvant approprié pour le liquide à pomper ou produit de nettoyage industriel <input type="checkbox"/> Récipient de collecte



⚠ DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- ▶ Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.



⚠ AVERTISSEMENT

Danger d'intoxication et de dommages environnementaux par des résidus.

- ▶ Porter un équipement de protection personnelle pour tous les travaux. Veiller à la protection faciale.
- ▶ Avant l'élimination, recueillir de manière sûre le liquide à pomper éventuellement encore présent et l'éliminer de manière compatible avec l'environnement dans le respect des prescriptions locales en vigueur.
- ▶ Avant l'élimination, neutraliser les résidus.

Condition:

- ✓ Groupe de pompage isolé de l'alimentation électrique et verrouillé contre le réenclenchement
 - ✓ Groupe de pompage refroidi à la température ambiante et isolé du réseau de tuyauterie
 - ✓ Pompe entièrement vidangée
 - ✓ Pompe à un endroit approprié pour le démontage
1. ➔ Démonter la pompe et la désassembler en ses composants individuels.
 2. ➔ Nettoyer les composants individuels des résidus du liquide à pomper.
 3. ➔ Séparer les éléments d'étanchéité en élastomère et céramique (SiC) de la pompe et les éliminer séparément.
 4. ➔ Confier les pièces en métal à une entreprise de recyclage des matériaux.

14 Aide en cas de problème

14.1 Dérangements possibles

14 Aide en cas de problème

14.1 Dérangements possibles

Les pannes peuvent avoir des causes diverses. Les tableaux suivants énumèrent les signes de panne, les causes possibles et les mesures de correction du dérangement.

Identification Défaut

1	La pompe n'aspire pas
2	Le débit de refoulement est trop faible
3	Pompe trop bruyante
4	Moteur surchargé
5	Débit irrégulier
6	Pompe bloquée
7	Fuite de l'accouplement magnétique

14.2 Dépannage

Identification	Défaut	Cause	Remède
1	— — — — — — —	La tuyauterie d'aspiration de la pompe est fermée	→ Contrôler les robinetteries d'arrêt, les ouvrir si nécessaire.
1	2	3 — 5 — — —	Composants encrassés (filtre, tuyauterie d'aspiration, vanne d'aspiration, collecteur d'impuretés) → Nettoyer les composants.
1	2	3 — 5 — — —	Hauteur d'aspiration trop élevée → Diminuer la différence de niveau. -ou- Diminuer la longueur de tuyauterie. -ou- Augmenter la section de tuyauterie. -ou- Réchauffer le liquide. -ou- Monter un filtre/collecteur d'impuretés avec une plus grande ouverture de maille, ce faisant veiller à ce que l'ouverture de maille admissible ne soit pas dépassée.
1	—	3 — — — — —	Niveau de remplissage trop faible dans le réservoir d'aspiration → Remplir le réservoir d'aspiration.
1	—	— — — — — —	Trop peu de liquide à pomper dans la pompe → Remplir la pompe de liquide à pomper.
1	—	— — — — — —	Le sens de rotation de la pompe est incorrect → Inverser deux phases du raccordement électrique ↗ Raccordement, Page 19.
—	—	— 4 — — — —	La différence de pression est trop élevée → Réduire la différence de pression.
1	—	3 4 5 — — —	La viscosité du liquide à pomper est trop élevée → Augmenter la température du liquide à pomper. -ou- Diminuer la vitesse de rotation.
—	2	— — — — — —	La viscosité du liquide à pomper est trop faible → Diminuer la température du liquide à pomper. -ou- Augmenter la vitesse de rotation.
—	2	3 — 5 — — —	Inclusions d'air/formation de gaz dans le liquide à pomper 1. → Contrôler le réseau de tuyauteries pour entrée d'air, remplacer les pièces qui fuient. 2. → Diminuer la hauteur d'aspiration. -ou- Augmenter la pression d'alimentation.

Identification Défaut		Cause	Remède					
-	2	-	4	-	-	-	Vitesse de rotation/fréquence/tension du moteur incorrect	<p>1. ➤ S'assurer que la fréquence et la tension du moteur correspondent à la tension d'alimentation.</p> <p>2. ➤ S'assurer que la vitesse de rotation du moteur correspond à la plaque signalétique de la pompe, adapter si nécessaire.</p>
-	2	3	-	5	-	-	La soupape de décharge s'ouvre durant le fonctionnement normal	<p>➤ Régler la pression de déclenchement sur 110 % de la pression différentielle ↗ Pendant le fonctionnement, Page 26.</p>
-	2	-	-	5	-	-	La soupape de décharge n'est pas étanche	<p>➤ Contacter le fabricant.</p>
-	2	-	-	-	-	-	Usure avancée du boîtier/jeu de vis	<p>➤ Contacter le fabricant.</p>
-	-	3	-	-	-	-	Tension mécanique dans la pompe	<p>➤ Raccorder correctement la pompe au réseau de tuyauterie ↗ Raccordement, Page 19.</p>
-	-	3	-	-	-	-	Vibrations/pulsations dans l'installation	<p>➤ Pourvoir la pompe de paliers élastiques.</p> <p>-ou-</p> <p>Exécuter les raccordements avec des tuyaux flexibles.</p>
-	-	3	-	-	-	-	La vitesse d'écoulement dans la tuyauterie de refoulement ou d'aspiration est trop élevée	<p>➤ Régler la vitesse d'écoulement dans la tuyauterie de refoulement de telle façon qu'elle ne dépasse pas 3 m/s.</p> <p>-ou-</p> <p>➤ Régler la vitesse d'écoulement dans la tuyauterie d'aspiration de telle façon qu'elle ne dépasse pas 1 m/s.</p> <p>-ou-</p> <p>Contacter le fabricant.</p>
-	-	3	4	-	-	7	Le roulement à billes est endommagé	<p>➤ Remplacer le roulement à billes ↗ Entretien, Page 31.</p>
-	-	-	4	-	-	7	Corps étranger dans la pompe	<p>➤ Contacter le fabricant.</p>
-	-	-	-	-	-	7	Surcharge des vis annexes à cause d'une différence de pression trop élevée	<p>➤ Contacter le fabricant.</p>
-	-	-	-	-	-	7	Surcharge des vis annexes à cause d'une viscosité trop faible	<p>➤ Contacter le fabricant.</p>
1	2	3	4	-	-	7	Pompe endommagée par une marche à sec	<p>➤ Contacter le fabricant.</p>
1	-	-	-	-	-	-	La pompe ne se dégaze pas	<p>➤ Dégazer la tuyauterie de refoulement à l'endroit le plus élevé.</p>
-	2	3	-	-	-	-	L'accouplement magnétique est rompu	<p>1. ➤ Arrêter immédiatement la pompe et redémarrer.</p> <p>2. ➤ Éviter les différences de pression excessives.</p> <p>3. ➤ En cas de répétition, vérifier si la pompe s'est bloquée.</p>
1	-	-	-	-	-	7	Boîtier de protection défectueux	<p>➤ Remplacer le boîtier de protection ↗ Entretien, Page 31.</p>

Tab. 11: Tableau de dépannage

15 Accessoires

15.1 Chauffage

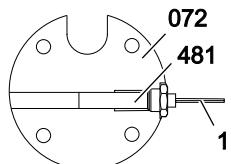
15.1.1 Types de chauffage possibles

En option, la pompe peut être équipée d'un chauffage rapporté. Le fabricant recommande un chauffage pour les liquides à pomper de haute viscosité qui, sans échauffement, ne sont pas suffisamment fluides. Ceci peut conduire à une puissance absorbée excessive ou à des problèmes de cavitation ou de joints.

Types de chauffage possibles:

- Chauffage électrique
- Chauffage par liquide
- Chauffage spécial

15.1.2 Chauffage électrique



072	Couvercle de chauffage
481	Cartouche chauffante
1	Câble de raccordement

Fig. 12: Chauffage électrique

Le chauffage électrique est constitué d'une cartouche chauffante **481** qui est intégrée dans un couvercle de chauffage monté en supplément sur le couvercle de fermeture **072**. La puissance de la cartouche correspond aux pertes par rayonnement et convection de la pompe dans la plage de température recherchée, de sorte qu'une surchauffe n'est pas possible.

Dimension constructive 5 – 85

1 cartouche chauffante	
1 couvercle de chauffage	
4 vis cylindriques	

Tab. 12: Etendue de la livraison du chauffage électrique

Caractéristiques de fonctionnement

Paramètre	Unité	Valeur
Tension	[V]	230
Fréquence	[Hz]	50/60
Section des conducteurs	[mm ²]	2 x 1

Tab. 13: Caractéristiques de fonctionnement du chauffage électrique

Temps d'échauffement

Temps d'échauffement nécessaire pour des différences de température de 30 °C ou 50 °C:

Dimension constructive	Puissance absorbée [W]	Temps d'échauffement [min] pour une différence de température de	
		30 °C	50 °C
5 – 54	1 x 100	20	35
55 – 85	1 x 220	20	35

Tab. 14: Temps d'échauffement du chauffage électrique

Monter le chauffage électrique

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Electricien
Équipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité



⚠ DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.

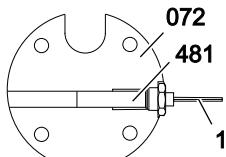
PRUDENCE

Détérioration du chauffage électrique par des courants de fuite ou contournements au niveau de la sortie du câble de raccordement.

- Protéger la tête de raccord des substances liquides et pâteuses et de leurs vapeurs (lubrifiants, huiles, plastiques, etc.).

Condition:

- ✓ Tête de raccord protégée des substances liquides et pâteuses et de leurs vapeurs (lubrifiants, huiles, plastiques, etc.).
- ✓ Conduites d'arrivée dans la zone de la sortie des cartouches chauffantes protégées contre les vibrations mécaniques. Les vapeurs éventuelles doivent pouvoir s'évacuer librement.
- ✓ Cartouche chauffante parfaitement sèche.



072	Couvercle de chauffage
481	Cartouche chauffante
1	Câble de raccordement

1. ► Enlever les vis à tête cylindrique et la plaque signalétique du couvercle de fermeture de la pompe.
2. ► Monter le couvercle de chauffage 072 sur le couvercle de fermeture avec les vis cylindrique fournies.
3. ► Visser la cartouche chauffante 481 dans le couvercle de chauffage.
4. ► Monter la plaque signalétique sur le couvercle de chauffage.

Connecter le chauffage électrique



⚠ DANGER

Danger de mort par choc électrique.

- S'assurer que l'alimentation électrique est hors tension et verrouillée contre le réenclenchement.
- Tenir compte des modes d'emploi des composants électriques.

► Brancher le câble de raccordement de la cartouche chauffante.

Mettre le chauffage électrique en service



⚠ DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

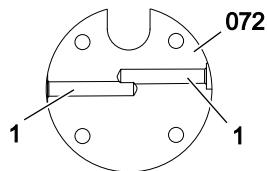
- Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.

1. ► Enclencher le chauffage électrique.

2. ► Respecter les temps d'échauffement requis ↗ Accessoires, Page 42.

15.1 Chauffage

15.1.3 Chauffage par liquide



072 Couvercle de chauffage
1 Raccordement de tuyauterie

Fig. 13: Chauffage par liquide

Le chauffage par liquide est constitué d'un couvercle de chauffage monté en supplément sur le couvercle de fermeture **072**, qui est parcouru par un liquide de chauffage (par ex. vapeur, huile thermique).
 Etendue de la livraison:

Dimension constructive 5 – 85

1 couvercle de chauffage

4 vis cylindriques

Tab. 15: Etendue de la livraison du chauffage par liquide

Caractéristiques de fonctionnement du fluide de chauffage

Paramètre	Unité	Valeur
Surpression de service max.	[bars]	16
Température max.	[°C]	200

Tab. 16: Caractéristiques de fonctionnement du fluide de chauffage

Temps d'échauffement

Temps d'échauffement nécessaire pour une différence de température de 50 °C avec une température du liquide de 200 °C:

Dimension constructive	Temps d'échauffement [min] pour une différence de température de 50 °C
5 – 54	20
55 – 85	20

Tab. 17: Temps d'échauffement du chauffage par liquide

Monter le chauffage par liquide

Qualification du personnel:	<input type="checkbox"/> Monteur
Équipement de protection personnelle:	<input type="checkbox"/> Vêtements de travail <input type="checkbox"/> Gants de protection <input type="checkbox"/> Chaussures de sécurité

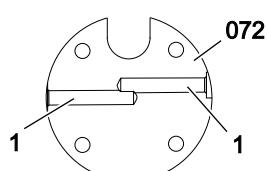


DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.



072 Couvercle de chauffage
1 Raccordement de tuyauterie

- Enlever les vis à tête cylindrique et la plaque signalétique du couvercle de fermeture de la pompe.

2. ➤ Monter le couvercle de chauffage **072** sur le couvercle de fermeture avec les vis cylindrique fournies.
3. ➤ Monter le tuyautage sur les raccords de tuyauterie **1**.
4. ➤ Monter la plaque signalétique sur le couvercle de chauffage.

Mettre le chauffage par liquide en service



⚠ DANGER

Champ magnétique.

Danger de mort pour les personnes avec stimulateur cardiaque, implant métallique ou neurostimulateur.

- Les personnes portant un stimulateur cardiaque, un implant métallique ou un neurostimulateur ne doivent en aucun cas effectuer de travaux sur la pompe / le groupe de pompage.

1. ➤ Respecter les temps d'échauffement requis ↗ Accessoires, Page 42.
2. ➤ Lors du réglage de la pression et de la température du liquide de chauffage, respecter les limites de fonctionnement de la pompe ↗ Caractéristiques techniques, Page 9.

15.1.4 Chauffage de construction spéciale

Pour les constructions spéciales, prière de contacter le fabricant.

16 Pièces de rechange

16.1 Vue d'ensemble

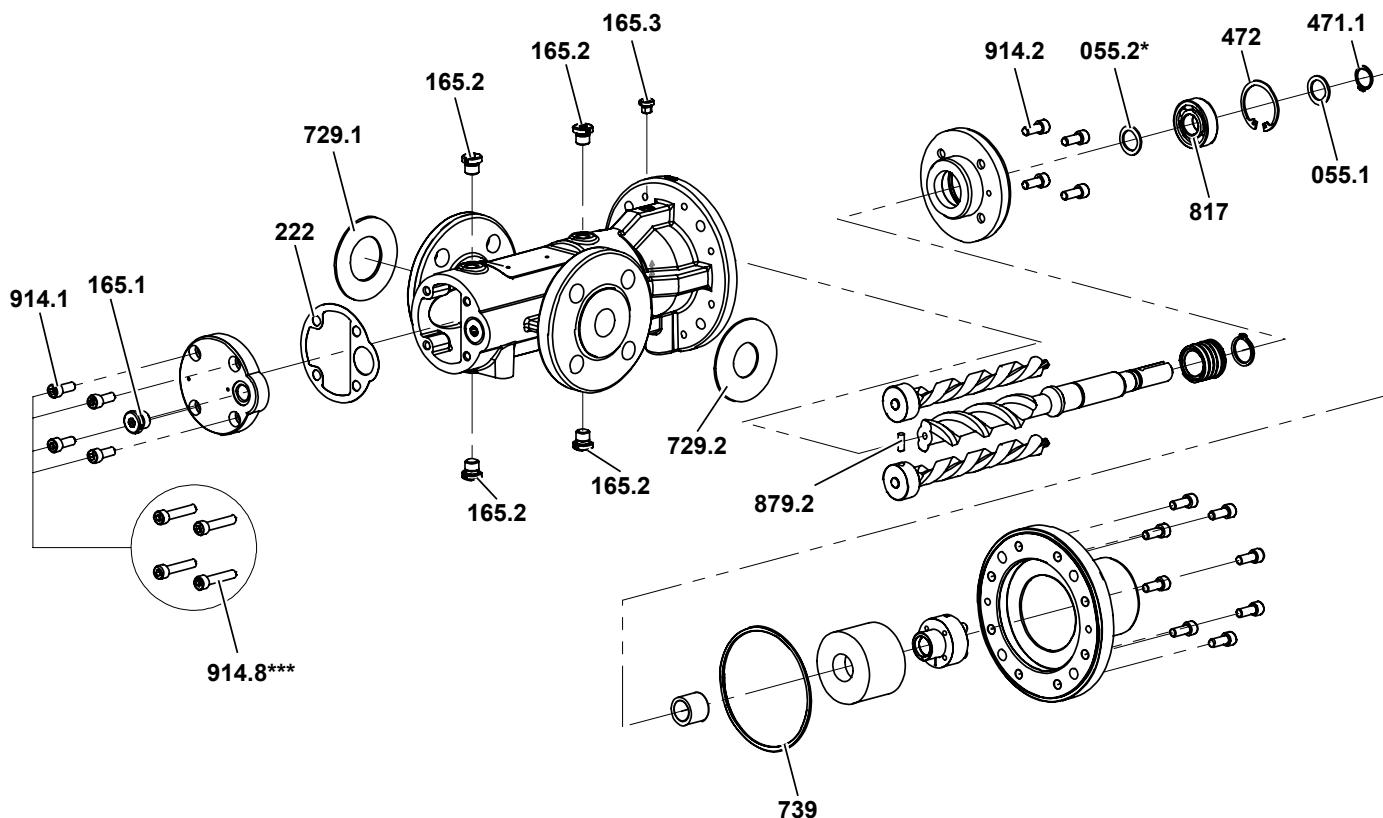
Forme de construction/dimension constructive	Type	Variante	Interne
LFI / LVI / LFT / LVT / LFM	Jeu de maintenance	Accouplement magnétique	OPW 39
LFI / LVI / LFT / LVT / LFM	Jeu de réparation	Jeu de vis	OPR 07
LFI / LVI / LFT / LVT / LFM	Jeu de réparation	Souape de décharge	OPR 08
LFI / LVI / LFT / LVT / LFM	Jeu de réparation	Accouplement magnétique	OPR 10
LFI / LVI / LFT / LVT / LFM	Pièces de rechange	Complément	ULF

Tab. 18: Vue d'ensemble des pièces de rechange

16.2 Jeux de maintenance

16.2.1 Jeu de maintenance pour accouplement magnétique

Indication Le jeu de maintenance contient uniquement les pièces numérotées et est uniquement livré complet.



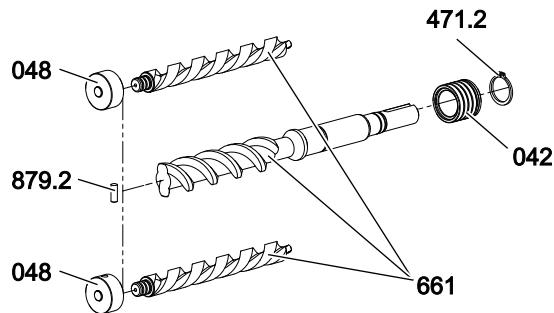
Nbre	N° réf.	Pièce	Nbre	N° réf.	Pièce
1	055.1	Disque de support	1	729.1	Joint plat de bride d'aspiration
1	055.2*	Disque de support	1	729.2	Joint plat de bride de refoulement
1	165.1	Vis de fermeture	1	739	Joint torique
4	165.2	Vis de fermeture	1	817	Roulement à billes
1	165.3	Vis de fermeture	1	879.2	Goupille cylindrique
1	222	Joint plat	4	914.1	Vis cylindrique
1	471.1	Circlip	4	914.2	Vis cylindrique
1	472	Circlip	4	914.8***	Vis cylindrique
* Uniquement pour dimension constructive 5 – 26 et 55 – 85					
*** Uniquement pour type LVI/LVT: remplace 914.1					

Tab. 19: Jeu de maintenance pour accouplement magnétique

16.3 Jeux de réparation

16.3.1 Jeu de réparation pour jeu de vis LFI/LVI/LFT/LVT/LFM

Indication Le jeu de réparation est uniquement livré en combinaison avec un jeu de maintenance.

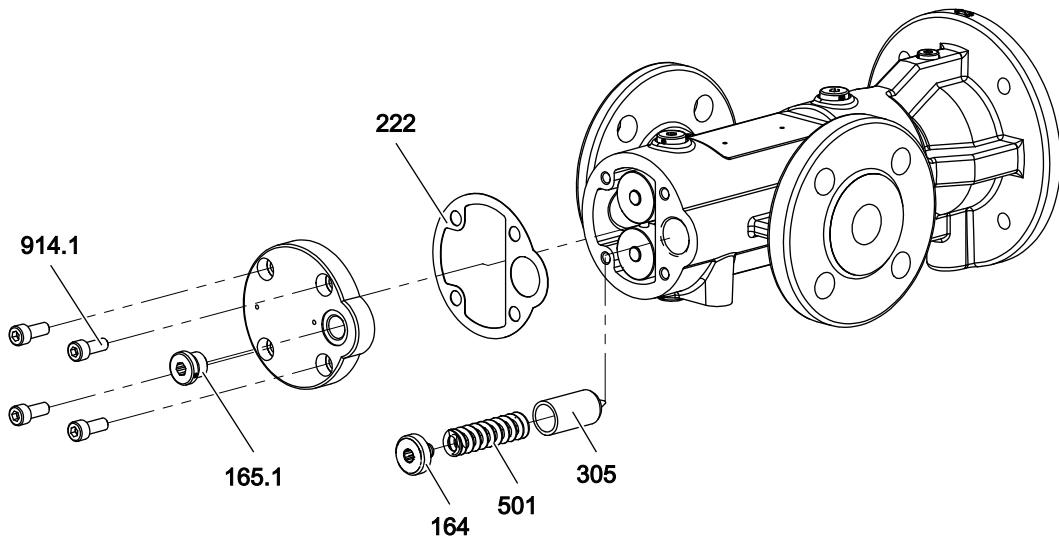


Nbre	N° réf.	Pièce	Nbre	N° réf.	Pièce
1	042	Cylindre de compensation	1	661	Jeu de vis
2	048	Douille de compensation	1	879.2	Goupille cylindrique
1	471.2	Circlip			

Tab. 20: Jeu de réparation pour jeu de vis LFI/LVI/LFT/LVT/LFM

16.3.2 Jeu de réparation pour soupape de décharge LFI/LVI/LFT/LVT/LFM

Indication Le jeu de réparation contient uniquement les pièces numérotées et est uniquement livré complet.



Nbre	N° réf.	Pièce	Nbre	N° réf.	Pièce
1	164	Vis de réglage	1	305	Corps de soupape
1	165.1	Vis de fermeture	1	501	Ressort de compression
1	222	Joint plat	4	914.1	Vis cylindrique

Tab. 21: Jeu de réparation pour soupape de décharge LFI/LVI/LFT/LVT/LFM

16 Pièces de rechange

16.3 Jeux de réparation

16.3.3 Jeu de réparation pour accouplement magnétique

Indication Le jeu de réparation contient uniquement les pièces numérotées et est uniquement livré complet.

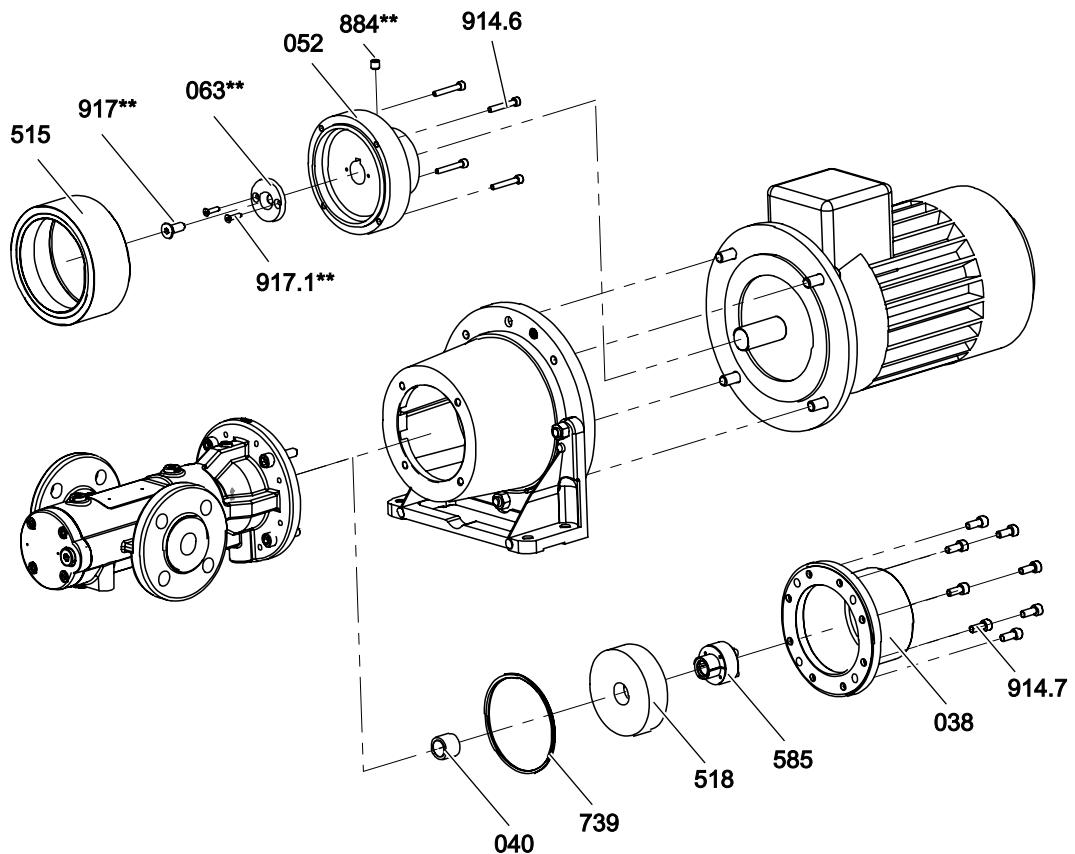


Fig. 14: Jeu de réparation pour accouplement magnétique LFI/LVI/LFT/LVT/LFM

Nbre	N° réf.	Pièce	Nbre	N° réf.	Pièce
1	038	Boîtier de protection	1	739	Joint torique
1	040	Douille d'écartement	1	884**	Vis sans tête
1	052	Logement du rotor extérieur	4	914.6	Vis cylindrique
1	063**	Disque de support	4 (8*)	914.7	Vis cylindrique
1	515	Rotor extérieur	1	917**	Vis noyée
1	518	Rotor intérieur	2	917.1**	Vis noyée
1	585	Élément de serrage			
*		A partir de la dimension constructive 32			
**		Dépend de la dimension constructive du moteur			

Tab. 22: Jeu de réparation pour accouplement magnétique LFI/LVI/LFT/LVT/LFM

16.4 Compléments

16.4.1 Compléments type LFI/LVI/LFT/LVT/LFM

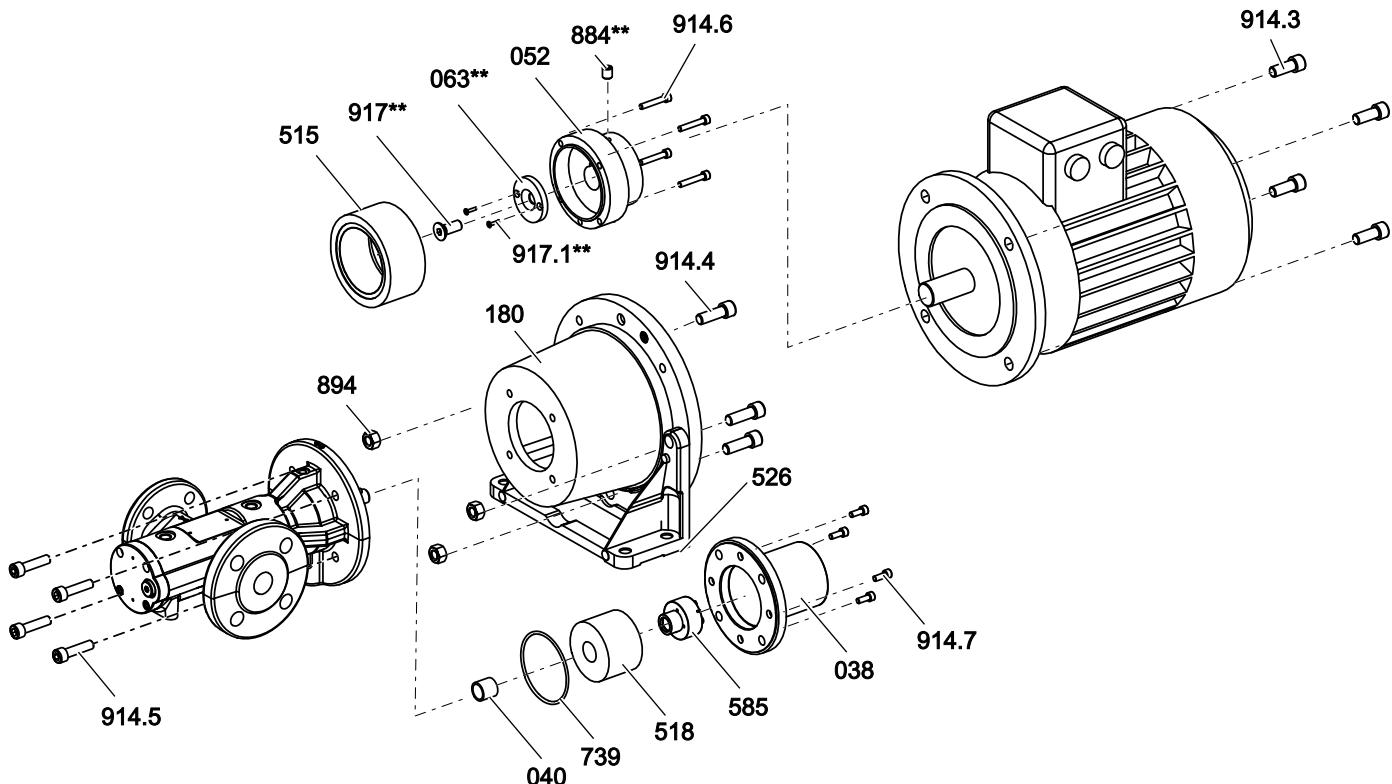


Fig. 15: Compléments

Nbre	N° réf.	Pièce	Nbre	N° réf.	Pièce
1	038	Boîtier de protection	1	884**	Vis sans tête
1	040	Douille d'écartement	3	894	Ecrou à six pans
1	052	Logement du rotor extérieur	4	914.3	Vis cylindrique
1	063**	Disque de support	3	914.4	Vis cylindrique
1	180	Support de pompe	4	914.5	Vis cylindrique
1	515	Rotor extérieur	4	914.6	Vis cylindrique
1	518	Rotor intérieur	4 (8*)	914.7	Vis cylindrique
1	526	Socle de support de pompe	1	917**	Vis noyée
1	585	Élément de serrage	2	917.1**	Vis noyée
1	739	Joint torique			
*	A partir de la dimension constructive 32				
**	Dépend de la dimension constructive du moteur				

Tab. 23: Compléments type *LFI/LVI/LFT/LVT/LFM*

17.1 Couples de serrage pour vis avec filet métrique avec et sans rondelles de blocage

17 Annexe

17.1 Couples de serrage pour vis avec filet métrique avec et sans rondelles de blocage

Indication Sur les vis de fermeture galvanisées et les vis de fermeture en acier inoxydable, les filets interne et externe doivent être fortement lubrifiés avant le montage pour éviter tout grippage du filet.

Indication Le fabricant recommande de serrer les vis avec rondelles de blocage trois fois de suite avec le même couple de serrage conformément au tableau.

Couple de serrage [Nm]

Vis avec épaulement

Vis noyées

Filet	5.6	8.8	10.9	8.8+ Alu*	Vis en acier inoxydable A2 et A4	Classe de ré- sistance 70	Classe de ré- sistance 80	8.8
M 3	0,6	1,5	—	1,2	1,1	1,3	1,0	
M 4	1,4	3,0	4,1	2,3	2,0	2,3	2,0	
M 5	2,7	6,0	8,0	4,8	3,9	4,7	5,0	
M 6	4,7	10,3	14,0	7,6	6,9	8,0	9,0	
M 8	11,3	25,0	34,0	18,4	17,0	22,0	14,0	
M 10	23,0	47,0	68,0	36,8	33,0	43,0	36,0	
M 12	39,0	84,0	117	64,0	56,0	75,0	60,0	
M 14	62,0	133	186	101	89,0	—	90,0	
M 16	96,0	204	285	155	136	180	100	
M 18	133	284	390	224	191	—	—	
M 20	187	399	558	313	267	370	135	
M 24	322	687	960	540	460	605	360	

Tab. 24: Couples de serrage pour filet métrique

*Lors du vissage dans l'aluminium, le couple de serrage est réduit de 20 % si la profondeur de vissage est inférieure au double du diamètre du filet.

17.2 Couples de serrage pour vis avec filet au pouce et joint élastomère

Indication Sur les vis de fermeture galvanisées et les vis de fermeture en acier inoxydable, les filets interne et externe doivent être fortement lubrifiés avant le montage pour éviter tout grippage du filet.

Couple de serrage [Nm]

Filet Galvanisé + acier inoxydable

G 1/8"	13,0
G 1/4"	30,0
G 3/8"	60,0
G 1/2"	80,0
G 3/4"	120
G 1"	200
G 1 1/4"	400
G 1 1/2"	450

Tab. 25: Couples de serrage pour filet au pouce

17.3 Couples de serrage pour vis d'éléments de serrage

Couple de serrage [Nm]	
Filet	12.9
M 3	2,1
M 4	5,1
M 6	17,4
M 8	42,2
M 10	83,0
M 12	144

Tab. 26: Couples de serrage des éléments de serrage

17.4 Contenu de la déclaration de conformité

Les produits décrits dans le présent mode d'emploi sont des machines au sens de la directive 2006/42/CE. L'original de la déclaration de conformité CE est joint à la machine lors de la livraison.

La machine est conforme à toutes les stipulations en vigueur des directives suivantes:

Numéro	Nom	Remarque
2006/42/CE	Directive sur les machines	–
2014/68/UE	Directive sur les appareils à pression	–
2014/30/UE	Directive de compatibilité électromagnétique	Uniquement pour les machines avec des composants électriques
2014/35/UE	Directive basse tension	Uniquement pour les machines avec des composants électriques
2014/34/UE	Directive d'application dans les zones à risques d'explosion (ATEX)	Uniquement pour les machines en exécution ATEX

Tab. 27: Directives prises en compte

KRAL



KRAL GmbH, 6890 Lustenau, Austria, Tel.: +43/5577/86644-0, E-Mail: kral@kral.at

www.kral.at